

FINITIONS ET TEINTES

ACIER PRÉLAQUÉ

Standard



Blanc
gris



Rouge
Sienna



Brun



RAL
5008



RAL
8012



RAL
7022



RAL
1015

autre coloris sur demande

ALUZINC AZ 150 - AZ 185



Aluzinc

DOMAINE D'EMPLOI

Plaque métallique gréca réalisée en Acier prélaqué et Aluzinc, très adaptée pour des nouvelles couvertures dans le domaine industriel et tertiaire, pour des pentes mini pouvant aller jusqu'à 7%.

Le support de la Plaque métallique gréca Aluzinc, en Acier de construction S250 reçoit un revêtement de surface offrant une excellente protection contre la corrosion.

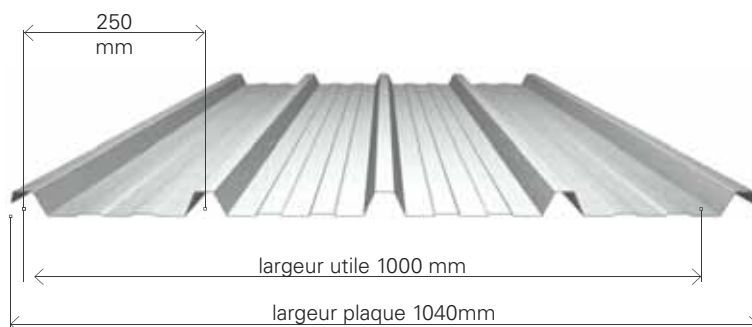
Pour les couvertures de toiture avec changement de pente ou ayant un rayon de courbure, le cintrage par crantage peut être effectué en atelier en fonction des desiderata du commettant.

De par sa légèreté, Metaplak 5 gréca offre une qualité de montage indéniable dans les contextes de pose les plus contraignants.

Compte tenu de son adaptabilité, la plaque gréca Metaplak H 40 en Acier prélaqué et/ou Aluzinc AZ 150 - AZ185 peut/peuvent être utilisée aussi en surcouverture de toitures anciennes.

N.B. Mise en oeuvre: respecter les règles de l'Art et les règles de sécurité.

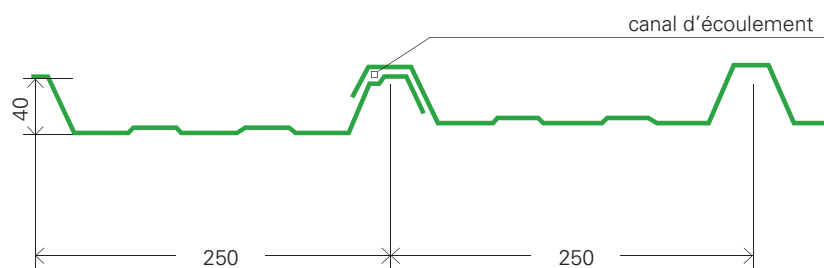
PROFIL H 40 5-250





acier prélaqué et aluzinc AZ 150 - AZ 185

PROFIL H 40 5-250



DÉTAIL RECOUVREMENT

L'utilisation de plaques Metaplak profil H40 présente un avantage majeur grâce à son recouvrement longitudinal constant d'une seule gréca.

Voilà pourquoi avec Metaplak on peut gagner du temps à la pose tout en épargnant de la matière première.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU PROFIL H 40

s (mm)	P (kg/m ²)	J (cm ⁴ /m)	W (cm ³ /m)
0,60	6,00	12,56	6,09
0,63	6,50	13,16	6,38
0,75	7,50	15,67	7,60

LÉGENDE :

s = épaisseur plaque
p = poids unitaire
J = moment d'inertie
W = module de résistance en flexion

SURCHARGES UNIFORMÉMENT RÉPARTIES

ACIER ET ALUZINC	S ÉPAISSEUR NOMINALE mm	ESPACEMENT ENTRE AXES D'APPUI l = m											
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75
<p>p = daN/m²</p>	0,60	500	317	220	160	119	81	-	-	-	-	-	-
	0,63	510	320	223	162	121	85	-	-	-	-	-	-
	0,75	900	560	365	227	150	102	73	-	-	-	-	-
ACIER ET ALUZINC	S ÉPAISSEUR NOMINALE mm	ESPACEMENT ENTRE AXES D'APPUI l = m											
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75
<p>p = daN/m²</p>	0,60	351	255	195	155	126	104	88	75	-	-	-	-
	0,63	358	260	198	157	128	106	89	76	-	-	-	-
	0,75	456	331	252	199	161	133	112	95	82	-	-	-
ACIER ET ALUZINC	S ÉPAISSEUR NOMINALE mm	ESPACEMENT ENTRE AXES D'APPUI l = m											
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75
<p>p = daN/m²</p>	0,60	421	308	237	188	153	127	107	82	-	-	-	-
	0,63	430	314	241	191	156	129	109	89	-	-	-	-
	0,73	550	400	306	243	198	164	138	106	80	-	-	-