

pliés sous presse sur mesure

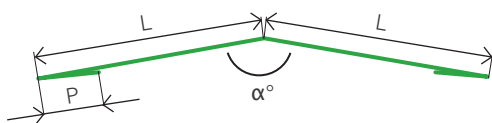
longueur maximale recommandée 5 m

DÉVELOPPÉS STANDARDS POUR ÉLÉMENTS DE FINITION MÉTALLIQUE. Dimensions en mm.

125	150	166	200	208	250	312	333	375	416	500	625	750	1 000	1 250	1 500
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-------	-------	-------

Tous les éléments pliés sous presse sont réalisés selon les plans et les cotes fournis par le client.

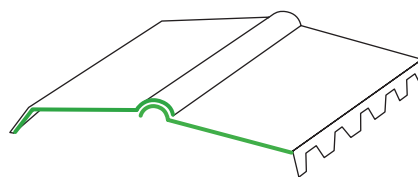
FAÎTAGES



Développement S = 500 / 625 mm

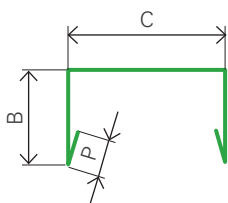
FAÎTAGE ARTICULÉ FAÇONNÉ

Profil à spécifier

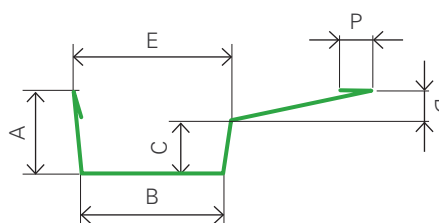


Développement S = 500 / 625 mm

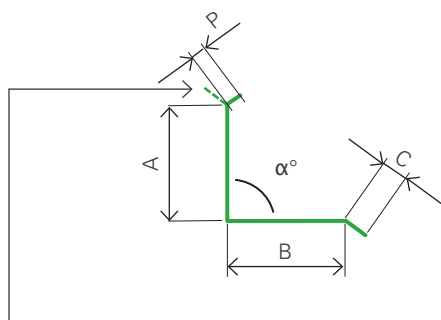
COUVRE-JOINTS / CHAPEAUX



CHÊNEAUX

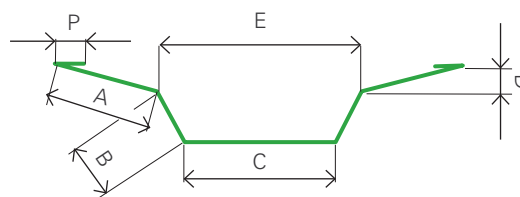


RACCORDS MURAUX



spécifier si le pli est intérieur ou extérieur

PIÈCES D'ÉTANCHÉITÉ



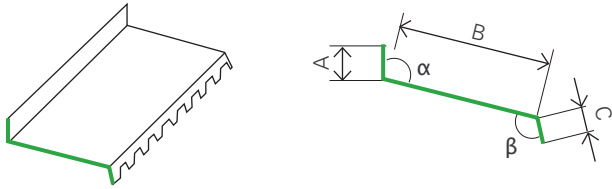


pliés sous presse sur mesure

longueur maximale recommandée 5 m

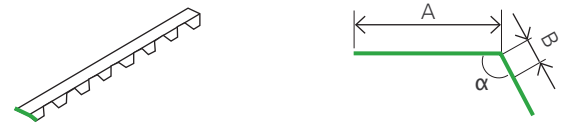
RACCORD PENTE-MUR FAÇONNÉ

Profil à spécifier

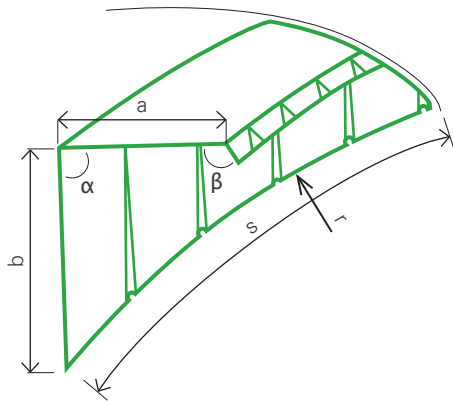


BOURRELET DE FINITION FAÇONNÉ

Profil à spécifier



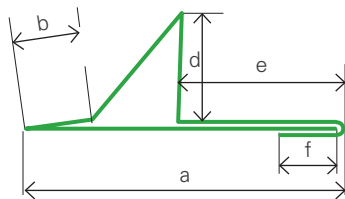
BAVETTES



CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES

	minimum (mm)	maximum (mm)
a	90	320
b	60	260
α	90 °	90 °
β	90 °	160 °
s	1 000	5 000
r	1 000	20 000

ARÊTE-NEIGE



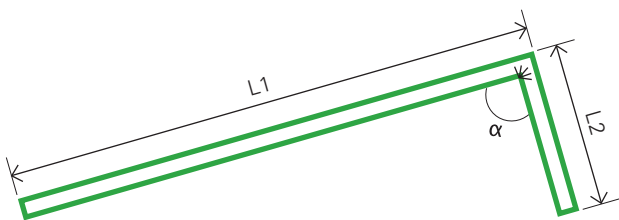
S = développement 500

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES

	standard (mm)
a	163
b	30
c	130
d	90
e	50
f	30

PLAQUE POUR TOIT SHED RECTILIGNE

Profil H 28



Déformation mécanique de la plaque droite pour obtenir un élément destiné à la couverture de structures shed.

caractéristiques dimensionnelles

α = min. 85°

Profil H28 G11 - 112 sans découpe d'angle

Profil H28 G9 - 112 avec découpe d'angle