

Code d'identification unique :
webertherm XM PSE
Usage prévu :

Système d'isolation thermique extérieure par enduit destiné à l'isolation extérieure des murs de bâtiments

Fabricant :

Saint-Gobain Weber France - Rue de Brie – BP 84 – Servon 77253 Brie-Comte-Robert Cedex

Système d'Evaluation et de Vérification de la Constance des Performances :

Système 1

Evaluation Technique Européenne :

Le TZUS, organisme d'évaluation technique :

a délivré l'Evaluation Technique Européenne n° ÉTE 18/0216 le 21/04/2018 sur la base de l'ETAG 004 de 2013

Le TZUS (République Tchèque) organisme notifié n° 1020 :

a délivré le certificat de constance des performances CE n° 1020–CPR–020038712

Description du système et performances déclarées

a) Description du système

Méthode de fixation	Composants	DoP	Spécifications techniques harmonisées
1. Système collé	1.1 Produit d'isolation Panneaux en polystyrène expansé (PSE)		EN 13163+A1 Mars 2015
	1.2 Produits de collage		
	webertherm collage	- Non concerné	
	webertherm XM	- Non concerné	
	webercol plus	- Non concerné	
	webertherm 346	- Non concerné	

Méthode de fixation	Composants	DoP	Spécifications techniques harmonisées
2. Système fixé mécaniquement par chevilles et produit de calage complémentaire	2.1 Produit d'isolation Panneaux en polystyrène expansé (PSE)		EN 13163+A1 Mars 2015
	2.2 Produits de collage		
	webertherm collage	- Non concerné	
	webertherm XM	- Non concerné	
	webercol plus	- Non concerné	
	webertherm 346	- Non concerné	
	2.3 Chevilles pour panneaux isolants (en complément de cette liste, d'autres chevilles peuvent être utilisées sous réserve de respecter les exigences de l'annexe 3 de l'ÉTE)		

	BRAVOLL® PTH-X	DoP du fabricant de cheville	ETAG 014 : 2011
	BRAVOLL® PTH-EX	DoP du fabricant de cheville	
	BRAVOLL® PTH-S	DoP du fabricant de cheville	
	Ejotherm STR U 2G	DoP du fabricant de cheville	
	EJOT H1 eco	DoP du fabricant de cheville	
	EJOT H3	DoP du fabricant de cheville	
	Fischer termoz CN 8	DoP du fabricant de cheville	
	Fischer termoz CS 8	DoP du fabricant de cheville	
	KOELNER TFIX-8M	DoP du fabricant de cheville	
	Koelner TFIX-8S/8ST	DoP du fabricant de cheville	
	Koelner KI-10N, 10NS	DoP du fabricant de cheville	
	Thermoz SV II ecotwist	DoP du fabricant de cheville	
	Hilti XI-FV	DoP du fabricant de cheville	
	weber.therm SRD-5	DoP du fabricant de cheville	
weber.therm SLD-5	DoP du fabricant de cheville		

Méthode de fixation	Composants	DoP	Spécifications techniques harmonisées	
Tous systèmes	3. Couche de base			
	webertherm XM	- Non concerné		
	4. Armatures en fibre de verre			
	R 131 A 101 C+	- Non concerné		
	R 131 A 102 C+			
	SSA-1363 F+			
	Tissu de verre 4,5 x 4,5			
	5. Armatures renforcées			
	G-WEAVE 660L 55AB x 100CM	- Non concerné		
	R585 A101	- Non concerné		
	6. Primaire d'accrochage			
	weber regulateur weberprim sil weberprim façade	- Non concerné		
	7. Revêtements de finition			
	webertherm 305 F webertherm 305 G weber maxilin sil R weber maxilin sil T webertene ST webertene XL+ / XL+ i webertene HP webertene SG webertene XF webertene TG weber maxilin silco	n° J 06 n° J 06 n° I 03 n° I 04 n° I 01 n° I 08 / I 09 n° I 11 n° I 06 n° I 02 n° I 10 n° I 05		NF EN 998-1
				NF EN 15824

b) Performances du système : caractéristiques essentielles

Réaction au feu – NF EN 13501-1+A1 Février 2013

B-s1, d0

Absorption d'eau par capillarité après 24h – ETAG 004 : 2013

< 0,5 kg/m² pour la couche de base seule ou le système d'enduit quelle que soit la finition

Comportement hygrothermique – ETAG 004 : 2013

Le système webertherm XM PSE est évalué comme résistant aux cycles hygrothermiques

Comportement au gel/dégel – ETAG 004 : 2013

Le système webertherm XM PSE est évalué comme résistant au gel/dégel

Résistance aux chocs – ETAG 004 : 2013

Système d'enduit : couche de base webertherm XM + armature et couches de finition énumérées ci-après :	Simple armature normale	Double armature normale	Simple armature normale + Armature renforcée
webertherm 305 F (aspects gratté, taloché éponge, matricé)	Catégorie II	Catégorie II	Catégorie II
webertherm 305 F (aspect taloché)	Catégorie III	Catégorie II	Catégorie III
webertherm 305 G (aspects gratté, taloché éponge, matricé)	Catégorie II	Catégorie I	Catégorie I
webertherm 305 G (aspect taloché)	Catégorie II	Catégorie I	Catégorie II
weber maxilin sil R	Catégorie II	Catégorie I	Catégorie II
weber maxilin sil T	Catégorie II	Catégorie I	Catégorie II
webertene ST	Catégorie II	Catégorie II	Catégorie II
webertene HP	Catégorie II	Catégorie II	Catégorie II
weber maxilin silco	Catégorie II	Catégorie I	Catégorie II
webertene XL+ / XL+i	Catégorie II	Catégorie II	Catégorie I
webertene SG	Catégorie II	Catégorie I	Catégorie II
webertene XF	Catégorie III	Catégorie II	Catégorie II
webertene TG	Catégorie III	Catégorie II	Catégorie II

Perméabilité à la vapeur d'eau – ETAG 004 : 2013

Système d'enduit : Couche de base + produit d'impression + revêtement de finition ci-dessous	Epaisseur d'air équivalente en m
webertherm 305 F	≤ 0.30 m
webertherm 305 G	≤ 0.30 m
weber maxilin sil R	≤ 0.27 m
weber maxilin sil T	≤ 0.27 m
webertene ST	≤ 0.35 m
webertene XL+ / XL+i	≤ 0.48 m
webertene HP	≤ 0.41 m
webertene SG	≤ 0.36 m
webertene XF	≤ 0.33 m
webertene TG	≤ 0.46 m
weber maxilin silco	≤ 0.21 m

Substances dangereuses – ETAG 004 : 2013

Pas de dégagement de substance dangereuse

Sécurité d'utilisation – ETAG 004 : 2013

Adhérence entre la couche de base et le produit d'isolation

- État initial : adhérence $\geq 0,080$ MPa et rupture cohésive dans le produit d'isolation
- Après cycles hygrothermiques : adhérence $\geq 0,080$ MPa et rupture cohésive dans le produit d'isolation
- Après cycles de gel-dégel : essai non requis (voir §. 3.2.1 de l'ÉTE)

Adhérence entre l'adhésif et le support/produit d'isolation

		État initial	immersion dans l'eau pendant 48 heures + 2 heures 23°C/50% HR	immersion dans l'eau pendant 48 heures + 7 jours 23°C/50% HR
webertherm collage webertherm XM webercol plus	Béton	$\geq 0,25$ MPa	$\geq 0,08$ MPa	$\geq 0,25$ MPa
	PSE	$\geq 0,08$ MPa	$\geq 0,03$ MPa	$\geq 0,08$ MPa

		Produit isolant	Support	Épaisseur	Conditions d'essais :		Adhérence
					Température		
					Humidité relative		
webertherm 346	Conditions d'application standards	PSE TR150	Béton	8 mm	23 \pm 2 °C		$\geq 0,08$ MPa
					50 \pm 5 % RH		
	Modification de l'épaisseur de la mousse			15 \pm 1 mm	23 \pm 2 °C		
					50 \pm 5 % RH		
	Modification du temps d'essais (temps ouvert)			7 - 8 mm	23 \pm 2 °C		
					50 \pm 5 % RH		
	Modification de la température : basse température			8 mm	5 \pm 2 °C		
					-		
	Modification de la température : haute température			8 mm	35 \pm 2 °C		
					30 \pm 5 % RH		

Adhérence après vieillissement

- Après vieillissement par cycles hygrothermiques : adhérence $\geq 0,080$ MPa et rupture cohésive dans le produit d'isolation
- Après 7 jours d'immersion dans l'eau et 7 jours de séchage : $\geq 0,080$ MPa et rupture cohésive dans le produit d'isolation
- Après les cycles gel-dégel : essai non requis (voir §. 3.2.2.2 de l'ÉTE)

Résistance au déplacement :

NPD

Résistance aux charges dues au vent

- Résistance au déboutonnage

Cheville Description	Nom commercial	Voir annexe n°3		termoz SV II ecotwist ETA-12/0208
		montage à fleur	montage à coeur	Assemblage spécifique
	Diamètre de rosace (mm)	60 ou plus		
Produit d'isolation	Épaisseur (mm)	≥ 50	≥ 100	
	Résistance à la traction perpendiculaire aux faces (kPa)	≥ 100		
Charge maximale	Cheilles placées en plein	R_{panneau}	valeur min. : 0,41 kN valeur moy. : 0,40 kN	valeur min. : 0,49 kN valeur moy. : 0,53 kN
	Cheilles placées en joint	R_{joint}	valeur min. : 0,39 kN valeur moy. : 0,40 kN	valeur min. : 0,44 kN valeur moy. : 0,48 kN

Essai de traction sur éprouvette d'enduit

Largeur caractéristique de la fissure W_{rk} [mm] à la valeur de déformation de 0,8 %, déterminée avec la méthode simple II selon l'ETAG 004, § 5.5.4.1.

	Largeur caractéristique des fissures W_{rk} [mm] à la valeur de déformation de 0,8 %	
	Sens de la chaîne	Sens de la trame
R 131 A101 C+	0.050	0.050
R 131 A102 C+	0.050	0.050
SSA – 1363 F +	0.050	0.082
G-WEAVE 660L 55AB x 100CM (ARS 208)	0	0

Protection contre le bruit :

NPD

Résistance thermique – ETAG 004 : 2013

Résistance thermique $R_{ETICS} = R_{isolant} + R_{enduit}$ (m².k/W)	Epaisseur d'isolant	10 cm	15 cm	20 cm	25 cm	30 cm
	PSE blanc $\lambda = 0,038 \text{ W/m.K}$	2,65	3,97	5,28	6,60	7,91
	PSE gris $\lambda = 0,032 \text{ W/m.K}$	3,15	4,71	6,27	7,83	9,40

Utilisation durable des ressources :

NPD

Durabilité – ETAG 004 : 2013

Satisfaisant

Les performances du système webertherm XM PSE identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées.

Conformément au règlement (UE) n°305/2011, la présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant mentionné ci-dessus.

Signé le 03 octobre 2018 à Servon pour le fabricant et en son nom par :

Charlotte Famy, Directrice Générale



Déclaration des Performances n° J 03 1

1 Code d'identification unique :

weber.therm XM

2 Numéro permettant l'identification du produit de construction:

Voir emballage de la couche de base : nom du produit, date de fabrication, numéro de lot, centre de fabrication

3 Usage prévu :

Système d'isolation thermique extérieure par enduit destiné à l'isolation extérieure des murs de bâtiments

4 Nom, raison sociale et adresse de contact du fabricant :

Saint-Gobain Weber France
Rue de Brie – BP 84 – Servon 77253 Brie-Comte-Robert Cedex

5 Nom et adresse de contact du mandataire: Non applicable

6 Systèmes d'Evaluation et de Vérification de la Constance des Performances :

Système 2+ et Système 1 (réaction au feu)

7 Norme harmonisée : Non applicable

8 Déclaration des performances pour laquelle une évaluation technique européenne a été délivrée

Organisme notifié : CSTB n° 0679

A délivré l'Agrément Technique Européen n° ETA-09/0243 sur la base de l'ETAG 004 de 2012

A délivré le certificat de contrôle de production en usine

9 Description du système et Performances déclarées

9.1 Description du système

Méthode de fixation	Composants	DoP	Spécifications techniques harmonisées
1. Système collé	1.1 Produit d'isolation Panneaux en polystyrène expansé (PSE)		
	PSE weber.therm blanc	DoP du fabricant de PSE	EN 13163 : 2011
	PSE weber.therm gris	DoP du fabricant de PSE	
	1.2 Colles		
	weber.therm XM	- Non concerné	ETAG 004 : 2012
	weber.therm collage	- Non concerné	
	weber.col plus	- Non concerné	
2. Système fixé mécaniquement par profilés	2.1 Produit d'isolation Panneaux en polystyrène expansé (PSE)		
	PSE weber.therm blanc FM	DoP du fabricant de PSE	EN 13163 : 2011
	2.2 Profilés		
	Profilés horizontaux	- Non concerné	ETAG 004 : 2012
	Profilés verticaux	- Non concerné	
	2.3 Chevilles pour profilés		
	Ejotherm NK U	ETA-05/0009 DoP n°x	ETAG 014 : 2011
Ejotherm SD K U	ETA-04/0023 DoP n°x		
Spit Hit M	ETA-06/0032 DoP n°x		
Méthode de fixation	Composants	DoP	Spécifications techniques harmonisées

3. Système fixé mécaniquement par chevilles et produit de calage complémentaire	3.1 Produit d'isolation Panneaux en polystyrène expansé (PSE)		
	PSE weber.therm blanc	DoP du fabricant de PSE	EN 13163 : 2011
	PSE weber.therm gris	DoP du fabricant de PSE	
	3.2 Calage		
	weber.therm XM	- Non concerné	ETAG 004 : 2012
	weber.therm collage	- Non concerné	
	weber.col plus	- Non concerné	
	3.3 Chevilles pour panneaux isolants		
	Ejotherm STR U, STR U 2G	DoP du fabricant de cheville	ETAG 014 : 2011
	Ejotherm NT U	DoP du fabricant de cheville	
	Ejotherm NTK U	DoP du fabricant de cheville	
	Ejot H1 eco	DoP du fabricant de cheville	
	Fischer TERMOZ 8 U, 8 UZ	DoP du fabricant de cheville	
	Fischer TERMOZ 8 N, 8 NZ	DoP du fabricant de cheville	
Hilti SX-FV	DoP du fabricant de cheville		
Hilti SD-FV 8	DoP du fabricant de cheville		
Koelner KI-10, KI-10M	DoP du fabricant de cheville		
Koelner KI-10 N, KI-10NS	DoP du fabricant de cheville		
Koelner TFIX-8M	DoP du fabricant de cheville		
Koelner TFIX-8S, TFIX-8ST	DoP du fabricant de cheville		
Tous systèmes	4. Couche de base		ETAG 004 : 2012
	weber.therm XM	- Non concerné	
	5. Armature en fibre de verre		
	5.1 Armature normale		
	R131 A 101 C+	- Non concerné	
	R131 A 102 C+	- Non concerné	
	R178 A 102 C+	- Non concerné	
	Armanet 12.7	- Non concerné	
	5.2 Armature renforcée (en complément de l'armature normale)		
	ARS 208	- Non concerné	

Tous systèmes	6. Revêtements de finition	
	weber régulateur	- Non concerné
	weber.prim sil	- Non concerné
	weber.unipor pur	- Non concerné
	weber.plast R	- Non concerné
	weber.tene ST	- Non concerné
	weber.tene XL	- Non concerné
	weber.tene XL+	- Non concerné
	weber.tene XL+i	- Non concerné
	weber.tene SG	- Non concerné
	weber.tene styl base	- Non concerné
	weber.maxilin HP	- Non concerné
	weber.maxilin silco	- Non concerné
	weber.maxilin sil R	- Non concerné
	weber.maxilin sil T	- Non concerné
	weber.unicor ST	- Non concerné
	weber.unicor DPP	- Non concerné
	weber.unicor G	- Non concerné
	weber.prodexor K+S	- Non concerné
	weber.cal F	- Non concerné
weber.cal G	- Non concerné	
weber.cal PF	- Non concerné	
weber.cal PG	- Non concerné	
weber.therm 305	- Non concerné	

9.2 Performances du système : caractéristiques essentielles

Réaction au feu – EN 1350161 : 2007

Configuration	Euroclasse EN 13501-1 : 2007
<ul style="list-style-type: none"> • Produit isolant : PSE, Euroclasse E, épaisseur ≤ 300 mm • Couche de base armée : weber.therm XM • Revêtements de finition : Tous 	B-s1, d0

Reprise d'eau – ETAG 004 : 2012

Système d'enduit : Couche de base + produit d'impression + revêtement de finition ci-dessous	Reprise d'eau après 24 heures	
	< 0,5 kg/m ²	> 0,5 kg/m ²
weber.plast R – weber.tene ST – weber.tene XL - weber.tene XL+ - weber.tene XL+i – weber.tene SG – weber.maxilin HP – weber.maxilin silco – weber.maxilin sil R – weber maxilin sil T - weber.unicor ST – weber.unicor DPP – weber.unicor G	X	
weber.tene styl base — weber.prodexor K+S – weber.cal F – weber.cal G – weber.cal PF – weber.cal PG – weber.therm 305		X

Comportement hygrothermique – ETAG 004 : 2012

weber.therm XM est évalué comme résistant aux cycles hygrothermiques

Comportement au gel/dégel – ETAG 004 : 2012

Système d'enduit : Couche de base + produit d'impression + revêtement de finition ci-dessous	
weber.plast R – weber.tene ST – weber.tene XL -weber.tene XL+ - weber.tene XL+I –weber.tene SG – weber.maxilin HP –weber.maxilin silco – weber.maxilin sil R – weber.maxilin sil T - weber.unicor ST – weber.unicor DPP – weber.unicor G - weber.tene styl base — weber.prodexor K+S – weber.cal F – weber.cal G – weber.cal PF – weber.cal PG – weber.therm 305	Résistant

Résistance au choc – ETAG 004: 2012

Avec la trame R178 A 102 C+ :

		Single standard mesh	Double standard mesh	Reinforced mesh + standard mesh
Rendering systems: Base coat + finishing coats indicated hereafter:	weber.plast R weber.tene ST weber.tene XL	Category II		
	weber.tene SG	Category II	Category I	
	weber.maxilin HP	Category II		
	weber.tene styl base	Category II		
	weber.maxilin silco	Category II	Category I	
	weber.maxilin sil R weber.maxilin sil T	Category II	Category II	
	weber.unicor ST weber.unicor DPP weber.unicor G	Category II		
	weber.prodexor K+S	Category II		
	weber.cal F weber.cal G	Category II		
	weber.cal PF weber.cal PG	Category II		
	weber.life F weber.life G	Category II		

Avec la trame R131 A 102 C+ :

		Simple armature normale	Double armature normale	Armature renforcée + armature normale
Systèmes d'enduit : Couche de base + revêtements de finition indiqués ci-après :	- weber.unicor ST - weber.unicor DPP - weber.unicor G Avec weber.unipor pur : - weber.unicor ST - weber.unicor DPP - weber.unicor G	Catégorie II		
	- weber.cal F - weber.cal G	Catégorie II		
	- weber.cal PF	Catégorie II		
	- "weber.prodexor K + S" - weber.unipor pur + "weber.prodexor K + S"	Catégorie II		

Perméabilité à la vapeur d'eau – ETAG 004 : 2012

Système d'enduit : Couche de base + produit d'impression + revêtement de finition ci-dessous	Épaisseur d'air équivalente en m
weber.plast R – weber.tene ST – weber.tene XL -weber.tene XL+ - weber.tene XL+I –weber.tene SG – weber.maxilin HP –weber.maxilin silco – weber.maxilin sil R – weber maxilin sil T - weber.unicor ST – weber.unicor DPP – weber.unicor G - weber.tene styl base — weber.prodexor K+S – weber.cal F – weber.cal G – wener.cal PF – weber.cal PG – weber.therm 305	≤ 1 m

Substances dangereuses – ETAG 004 : 2012

Pas de dégagement de substance dangereuse

Sécurité d'utilisation – ETAG 004 : 2012

Adhérence sur support et sur polystyrène expansé du système collé

Le système peut être mis en place par application de la colle sur une surface minimale de 30% du panneau isolant

Adhérence sur support et sur polystyrène expansé du système calé chevillé (exprimé en Pa)

panneaux de dimensions 1000 × 500 mm

	nombre de chevilles par panneau [par m ²]			
	3 [6]	4 [8]	5 [10]	6 [12]
60 mm ≤ e < 80 mm	1185	1625	1995	2370
80 mm ≤ e < 100 mm	1525	2090	2570	3055
e ≥ 100 mm	1635	2205	2735	3270

panneaux de dimensions 1200 × 600 mm

	nombre de chevilles par panneau [par m ²]			
	5 [6,9]	6 [8,3]	7 [9,7]	8 [11,1]
60 mm ≤ e < 80 mm	1385	1645	1905	2210
80 mm ≤ e < 100 mm	1785	2120	2455	2845
e ≥ 100 mm	1900	2270	2635	3035

Adhérence sur support et sur polystyrène expansé du système fixé par profilés

fixation des panneaux isolants par profilés horizontaux et :	dimensions des panneaux (mm)	résistance de calcul (Pa)
profilés de jonction verticaux (raidisseurs)	500 x 500	1110
	1000 x 500	1100
profilés de maintien verticaux d'au moins 20 cm avec 1 cheville au milieu	500 x 500	1775
profilés de maintien verticaux de 40 à 43 cm avec 2 chevilles espacées de 30 cm	500 x 500	2440
	1000 x 600	1255

Armatures Treillis en fibre de verre :

Durabilité et aptitude à l'usage : Satisfaisant

Treillis métallique :

Galvanisation : Satisfaisant

Résistance thermique – ETAG 004 : 2012

Résistance thermique $R_{ETICS} = R_{is} + R_{enduit}$ (m ² .k/W)	Epaisseur isolant	10 cm	15 cm	20 cm
	PSE blanc $\lambda = 0,038$ W/m.K	2,65	3,97	5,28
	PSE gris $\lambda = 0,032$ W/m.K	3,15	4,71	6,27

Durabilité – ETAG 004 : 2012

Satisfaisant

10 Les performances du système weber.therm XM sont conformes aux performances déclarées indiquées au § 9.2 ci-dessus : Performances du système : caractéristiques essentielles
La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé le 28 mai 2013 à Servon pour le fabricant et en son nom par :
Denis Michel Directeur Général

A handwritten signature in black ink, consisting of a series of fluid, overlapping strokes that form a stylized representation of the name Denis Michel.