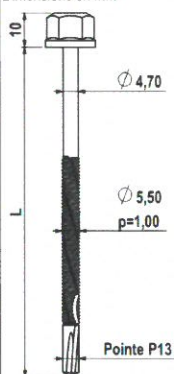


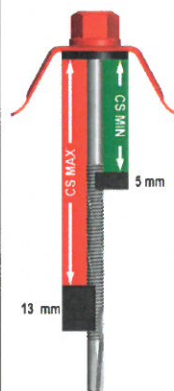
Conformes aux DTU40-35 DTU40-36 RAGE panneaux sandwiches RAGE bardage métallique	<h2 style="margin: 0;">FICHE TECHNIQUE</h2> <h3 style="margin: 0;">VIS TETALU P13 AUTOPERCEUSES POUR FIXATION SUR SUPPORT D'ÉPAISSEUR 5 à 13 mm</h3>	Fixation d'éléments de couverture en sommets d'onde. Fixation d'éléments de bardage en creux d'onde.
--	--	---

- (1) Dénomination de la vis : Vis TETALU P13 autoperceuse 5,5xL
 (2) Nom et adresse de la société : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE
 (3) Nom et adresse de l'usine productrice : FAYNOT 1 et 2 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



Douilles en matière souple (réf.5013-039) fournies gratuitement pour la pose des vis avec tête de couleur.



Essais d'arrachement selon norme NF P30-310



(exemple d'arrachement sur support métallique e ≥ 3 mm).

(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm².

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Tête de vis en alliage aluminium haute résistance 6060 selon NF EN 1301-1.
- Tige en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec :
 - revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042 ;
 - ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥ 12 cycles Kesternich selon NF EN ISO 3231 (à 2 l de SO₂ sans apparition de rouille rouge).
 - ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥ 20 cycles Kesternich selon NF EN ISO 3231 (à 2 l de SO₂ sans apparition de rouille rouge).
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

(6) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 5 à 13 mm environ.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clés à choc...).

(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm² minimum.

(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

Dimensions	5,5x35**	5,5x55**	5,5x65	5,5x80	5,5x100	5,5x120	5,5x140	5,5x155	5,5x170
Référence TK12	255035-054	255055-054	255065-054	255080-054	255100-054	255120-054	255140-054	255155-054	255170-054
Référence Zn*	855035-054	855055-054	855065-054	855080-054	---	---	---	---	---
Poids kg %	9	13	15	17	20	23	26	28	31
Capacité serrage (CS)	MIN	---	---	13 mm	33 mm	53 mm	73 mm	88 mm	103 mm
	MAX	2 mm	15 mm	25 mm	40 mm	60 mm	80 mm	115 mm	130 mm
Support 8 mm	2 mm	20 mm	30 mm	45 mm	65 mm	85 mm	105 mm	120 mm	135 mm

Dimensions	5,5x190	5,5x210	5,5x230
Référence TK12	255190-054	255210-054	255230-054
Référence Zn*	---	---	---
Poids kg %	34	37	39
Capacité serrage (CS)	MIN	123 mm	143 mm
	MAX	150 mm	170 mm
Support 8 mm	155 mm	175 mm	195 mm

* Fixations non conformes au DTU40-35 et aux RAGE.

** Longueur insuffisante pour fixation d'éléments de couverture en sommets d'onde.

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 13 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 100 mm, la capacité de serrage max devient 68 mm pour un support d'épaisseur 5 mm).

La capacité de serrage MIN est déterminée pour un support d'épaisseur 5 mm avec au minimum un filet complet dépassant au-dessus du support.

(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

Épaisseur du support en mm.										
5,00	6,00	8,00	10,0	13,0	Suivant le diamètre de la pointe foret		Diamètre préperçage			
					Couverture : fixation sommets d'onde : couple déterminé par la résistance du profil. Ordre de grandeur 2-3 Nm.				Couple serrage en N.m	
					Bardage : couple déterminé suivant éléments et isolant. Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi.					
822	822	822	822	822			Résistance caractéristique P _k	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310		
274	274	274	274	274			Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3			
							Résistance caractéristique P _k	Résistance déboutonnage de la vis en daN à travers du panneau de façade		
							Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3			
Essai réalisé en appliquant à la vis un couple de serrage de 5 N.m.							901	Résistance caractéristique P _k	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316	
							300	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		

Mise à jour le 28 Juin 2016 (renovation...)
 Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages).