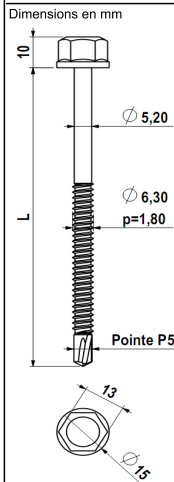


Conformes aux DTU40-35 DTU40-36 RAGE panneaux sandwiches RAGE bardage métallique	<h2 style="margin: 0;">FICHE TECHNIQUE</h2> <h3 style="margin: 5px 0 0 0;">VIS TETALU P5 AUTOPERCEUSES</h3> <h3 style="margin: 0 0 0 0;">POUR FIXATION SUR SUPPORT METALLIQUE</h3> <h3 style="margin: 0 0 0 0;">D'ÉPAISSEUR 1,5 à 5 mm</h3>	Fixation d'éléments de couverture en sommet d'onde. Fixation d'éléments de bardage en creux d'onde.
--	---	---

- (1) **Dénomination de la vis :** Vis TETALU P5 autoperceuse 6,3xL
 (2) **Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT 1 et 2 - 08800 THILAY - FRANCE



- (4) **Caractéristiques du support :**
La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm².
- (5) **Caractéristiques des matériaux :**
 - Tête de vis en alliage aluminium haute résistance 6060 selon NF EN 1301-1.
 - Tige en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec :
 • revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042 ;
 • ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥ 12 cycles Kesternich selon NF EN ISO 3231 (à 2 l de SO₂ sans apparition de rouille rouge).
 • ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥ 20 cycles Kesternich selon NF EN ISO 3231 (à 2 l de SO₂ sans apparition de rouille rouge).
 - Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

- (6) **Conditions de mise en oeuvre :**
 - Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 1,5 à 5 mm environ.
 - Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
 - Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
 - Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

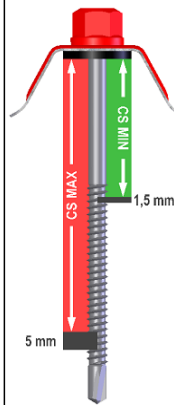
- (7) **Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :**
 Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm² minimum.

(8) **Longueur des vis et capacité de serrage :**

Dimensions	6,3x25**	6,3x35**	6,3x55	6,3x75	6,3x100	6,3x115	6,3x130	6,3x160	6,3x180
Référence TK20	----	----	----	----	----	----	----	----	----
Référence TK12	263025-054	263035-054	263055-054	263075-054	263100-054	263115-054	263130-054	263160-054	263180-054
Référence Zn*	863025-054	863035-054	863055-054	863075-054	863100-054	----	----	----	----
Poids kg % ₁₀₀	8	11	15	17	21	24	27	30	32
Capacité serrage (CS)	MIN	----	9 mm	29 mm	39 mm	54 mm	69 mm	99 mm	119 mm
	MAX	2 mm	10 mm	30 mm	50 mm	75 mm	90 mm	105 mm	155 mm

Dimensions	6,3x200	6,3x220	6,3x240
Référence TK20	----	----	----
Référence TK12	263200-054	263220-054	263240-054
Référence Zn*	----	----	----
Poids kg % ₁₀₀	34	36	38
Capacité serrage (CS)	MIN	139 mm	159 mm
	MAX	175 mm	195 mm

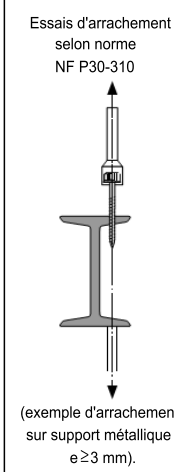
Douilles en matière souple (réf.5013-039) fournies gratuitement pour la pose des vis avec tête de couleur.



* Fixations non conformes au DTU40-35 et aux RAGE.
 ** Longueur insuffisante pour fixation d'éléments de couverture en sommet d'onde.
 La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 5 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 100 mm, la capacité de serrage max devient 78,5 mm pour un support d'épaisseur 1,50 mm).
 La capacité de serrage MIN est déterminée pour un support d'épaisseur 1,5 mm avec au minimum un filet complet dépassant au-dessus du support.

(9) **Résistances caractéristiques et utiles des vis :**

Épaisseur du support en mm.								
1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00			
Suivant le diamètre de la pointe foret						Diamètre préperçage		
Couverture : fixation sommet d'onde : couple déterminé par la résistance du profil. Ordre de grandeur 2-3 Nm.						Couple serrage en N.m		
Bardage : couple déterminé suivant éléments et isolant. Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi.								
208	357	433	822	822	822	Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310	
69	119	144	274	274	274	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
						Résistance caractéristique Pk	Résistance débouffonnage de la vis en daN à travers du panneau de façade	
						Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
Essai réalisé en appliquant à la vis un couple de serrage de 5 N.m.						1170	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316
						390	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	



Mise à jour le 28 Juin 2016 (renovation...)

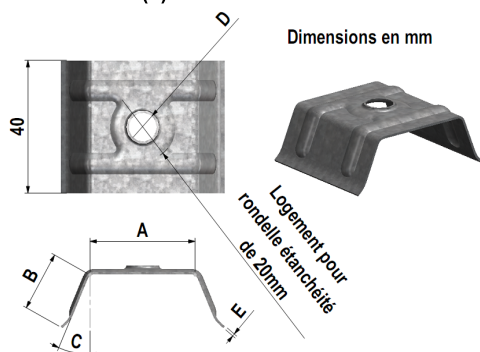
Conformes aux DTU40-35 DTU40-36 RAGE panneaux sandwichs de couverture	FICHE TECHNIQUE	Accessoire pour fixations d'éléments de couverture en sommet d'onde.
	CAVALIER POUR PROFILS DE COUVERTURE NERVURES	

(1) **Dénomination du produit** : Cavalier pour fixation en sommet d'onde (logement pour étanchéité de 20 mm)

(2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE - 08800 THILAY - FRANCE

(3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 2 - 08800 THILAY - FRANCE

(4) Schémas :



(5) Caractéristiques des matériaux :

- Acier DX51D + Z350 selon NF EN 10346 (épaisseur 0,80 mm).
- Acier DX51D + Z225 selon NF EN 10346 prélaqué double face SP 35 microns selon NF EN 10169 (épaisseur 0,75 mm).
- Acier DX51D + Z225 selon NF EN 10346 prélaqué simple face SP 25 microns SP 7 microns selon NF EN 10169 (épaisseur 0,75 mm).
- Aluminium 3003 H24 selon série NF EN 485 (épaisseur 1 mm).
- Aluminium 3003 H24 selon série NF EN 485 prélaqué double face SP 25 microns selon NF EN 1396 (épaisseur 1 mm).
- Acier inoxydable X5CrNi18-10 (AISI304 ; A2) selon NF EN 10088-2 (épaisseur 0,80 mm).

NOTE 1 : Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur.

(6) Caractéristique mécanique garantie des matériaux :

Acier galvanisé avec ou sans prélaquage :

Rm minimale à la traction : 270 N/mm².

Rp0,2 minimale à la traction : 140 N/mm².

Aluminium avec ou sans prélaquage :

Rm minimale à la traction : 145 N/mm².

Rp0,2 minimale à la traction : 115 N/mm².

Acier inoxydable :

Rm minimale à la traction : 520 N/mm².

Rp0,2 minimale à la traction : 210 N/mm².

(7) Caractéristiques dimensionnelles :

- Les dimensions A ; B et C sont variables en fonction des formes des nervures des profils de couverture.
- Exemple : Profil 1000T : A=23,5 mm ; B=23 mm ; C=30 °.

NOTE 2 : le logement soyé dans le cavalier permet la mise en place d'une rondelle d'étanchéité présentant un diamètre interne de 20 mm. La profondeur de ce logement est inférieure à l'épaisseur de la rondelle d'étanchéité.

(8) Mise en oeuvre :

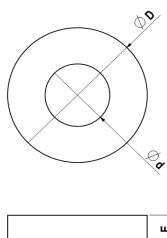
- Association avec une rondelle d'étanchéité de diamètre extérieur 20 mm et d'épaisseur minimale 3 mm.
- La rondelle d'étanchéité est positionnée dans le logement du cavalier entre le cavalier et le profil nervuré.
- Le choix du trou de passage D des cavaliers est réalisé en relation avec le diamètre de la fixation envisagée.
- Pour des informations complémentaires de mise en oeuvre comme le couple de serrage adapté, il convient de se référer à la fiche technique de la fixation envisagée.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

Mise à jour le 07 Juillet 2016

Conformes aux DTU40-35 DTU40-36 DTU40-37 RAGE panneaux sandwiches RAGE bardage métallique	FICHE TECHNIQUE	Accessoire pour fixation d'éléments de couverture en sommet d'onde et de bardage en creux d'onde.
	RONDELLE NEOPRENE EPDM	

- (1) **Dénomination du produit** : Rondelle d'étanchéité neoprene EPDM
 (2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

(4) Schémas (mm) :



(5) Caractéristiques des matériaux :

- Elastomère EPDM selon NF EN 12365-1 de dureté DIDC de 55 à 65 selon NF ISO 48.

(6) Caractéristique mécanique des matériaux :

- Résistance à la traction : 10 MPa minimum.
- Allongement à la traction : 250% minimum.
- Taux de compression maximum : 25%.

(7) Dimensions des rondelles :

Dimensions DxdxE	11x4x2	11x4x2	11x5x2	11x5x2	11x6x2	11x6x2	11x7x2	11x7x3	13x7x2
Référence	106602-036	110402-036	106604-036	110502-036	106603-036	110602-036	110702-036	110703-036	130702-036
Poids kg % ₁₀₀	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3
Dimensions DxdxE	14x4x3	14x5x2	14x6x2	14x6x3	18x7x2	20x5x3	20x5x4,5	20x6x3	20x7x3
Référence	140403-036	140502-036	140602-036	140603-036	180702-036	200503-036	200545-036	200603-036	200703-036
Poids kg % ₁₀₀	0,5	0,4	0,4	0,5	0,7	1,0	1,5	1,0	1,0
Dimensions DxdxE	20x7x4	20x9x3	20x4,5x3	23x7x3	25x6x3	25x4,5x2	26x5x3	26x6x3	26x7x3
Référence	200704-036	200903-036	204503-036	230703-036	250603-036	254502-036	260503-036	260603-036	260703-036
Poids kg % ₁₀₀	1,8	1,5	1,0	1,5	2,1	2,0	2,2	2,2	2,2

Les dimensions des rondelles sont prévues afin qu'elles s'écrasent correctement dans le logement du cavalier, de la plaquette ou de la tête de vis Faynot, dans le but d'obtenir l'étanchéité.

(8) Mise en oeuvre :

- Plage de température : - 40 °C à + 100 °C.
- Pour associer de manière adaptée les assemblages cavalier + rondelle avec les diamètres des fixations, il convient de nous consulter.
- Pour des informations complémentaires de mise en oeuvre comme le couple de serrage adapté, il convient de se référer à la fiche technique de la fixation envisagée.
- Ne pas utiliser de machines à chocs (clés à choc...).

Mise à jour le 28 Juin 2016