

FICHE DE DECLARATION ENVIRONNEMENTALE ET SANITAIRE DU PRODUIT

ENVIRONMENTAL AND HEALTH PRODUCT DECLARATION (EPD & HPD)

*En conformité avec la norme NF EN 15804+A1
et son complément national NF EN 15804/CN*

Lutèce® express / Plâtre

Date de réalisation : 30 novembre 2018

Version : 1.1



Table des matières

Table des matières	2
Avertissement	3
Guide de lecture	3
Précaution d'utilisation de la FDES pour la comparaison des produits	3
• Information générale.....	4
• Description de l'unité fonctionnelle et du produit.....	4
Description de l'unité fonctionnelle :	4
Description du produit et de son utilisation :	4
Données techniques et caractéristiques physiques :	5
Description des principaux composés et/ou matériaux pour 1m ² de produit :	5
Description de la durée de vie de référence	5
• Etapes du cycle de vie	6
Etape de production, A1-A3	6
Etape de construction, A4-A5.....	7
Etape d'utilisation (exclusion des économies potentielles), B1-B7.....	8
Etape de fin de vie C1-C4.....	9
Potentiel de recyclage / réutilisation / récupération, D.....	9
• Information pour le calcul de l'analyse de cycle de vie.....	10
• Résultats de l'analyse de cycle de vie.....	10
• Informations additionnelles sur les résultats de l'analyse de cycle de vie.....	15
• Interprétation du cycle de vie	17
• Informations additionnelles sur le relargage de substances dangereuses dans l'air intérieur, le sol et l'eau pendant l'étape d'utilisation.....	18
Air intérieur	18
Sol et eau.....	18
• Contribution du produit à la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments.....	18
Caractéristiques du produits participant à la création des conditions de confort hygrothermique dans le bâtiment.....	18
Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort acoustique dans le bâtiment	18
Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort visuel dans le bâtiment.....	18
Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort olfactif dans le bâtiment	18
• Informations additionnelles	19
Filière de recyclage.....	19
Système de management de l'environnement.....	19

Avertissement

Les informations contenues dans cette déclaration sont fournies sous la responsabilité de Saint-Gobain Placoplatre (producteur de la FDES) selon la NF EN 15804+A1 et le complément national NF EN 15804/CN.

Toute exploitation, totale ou partielle, des informations fournies dans ce document doit au minimum être accompagnée de la référence complète de la FDES d'origine ainsi que de son producteur qui pourra remettre un exemplaire complet.

La norme EN 15804+A1 du CEN, le complément national NF EN 15804/CN servent de règles de définition des catégories de produits (RCP).

NOTE : La traduction littérale en français de « EPD (Environmental Product Declaration) » est « DEP » (Déclaration Environnementale de Produit). Toutefois, en France, on utilise couramment le terme de FDES (Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire) qui regroupe à la fois la Déclaration Environnementale et des informations Sanitaires pour le produit faisant l'objet de cette FDES. La FDES est donc bien une "DEP" complétée par des informations sanitaires.

Guide de lecture

Exemple de lecture : $-9,0 \text{ E } -03 = -9,0 \times 10^{-3}$

Les règles d'affichage suivantes s'appliquent :

- Lorsque le résultat de calcul de l'inventaire est nul, alors la valeur zéro est affichée.
- Lorsque le module n'est pas évalué, alors la valeur « MNA » est affichée.

Précaution d'utilisation de la FDES pour la comparaison des produits

Les FDES de produits de construction peuvent ne pas être comparables si elles ne sont pas conformes à la norme NF EN 15804+A1.

La norme NF EN 15804 définit au § 5.3 « Comparabilité des Déclarations Environnementales Produits pour les produits de construction », les conditions dans lesquelles les produits de construction peuvent être comparés, sur la base des informations fournies par la FDES:

" Une comparaison de la performance environnementale des produits de construction en utilisant les informations des DEP doit être basée sur l'usage des produits et leurs impacts sur le bâtiment, et doit prendre en compte la totalité du cycle de vie (tous les modules d'informations)."

• Information générale

Déclaration Environnementale Produit conforme à la norme NF EN ISO 14025 et NF EN 15804+A1.

Editeur de la FDES : Saint-Gobain Placoplatre, 34 avenue Franklin Roosevelt 92282 Suresnes

Dans les objectifs d'amélioration continue et d'écoconception, Saint-Gobain Placoplatre a formé un praticien en analyse de cycle de vie et réalisé en interne des déclarations environnementales produits.

dev_durable_gypse_france@saint-gobain.com

Type de Déclaration Environnementale : « du berceau à la tombe », FDES individuelle

Identification Règle de Catégorie de Produit : La norme EN 15804+A1, le complément national NF EN 15804/CN servent de règles de définition des catégories de produits (RCP).

Référence commerciale et fabricant(s) représentés : Lutèce® express, fabriqué à l'usine de Vaujours pour Saint-Gobain Placoplatre.

L'étude ayant permis la rédaction de cette déclaration et la rédaction de cette déclaration ont été réalisées par Sandrine Jacquet et Marie-Charlotte Harquet.

Cette déclaration a été réalisée le 30 novembre 2018, validité jusqu'au 29 novembre 2023 (période de validité de 5 ans).

Rapport d'accompagnement de la déclaration réalisé en octobre 2018. Les informations relatives à la validité de la FDES sont cohérentes avec les spécifications contenues dans le rapport du projet.

Vérification externe indépendante effectuée selon le programme AFNOR-INIES par : Yannick Le Guern.

La norme EN 15804 du CEN sert de RCP ^{a)} .
Vérification indépendante de la déclaration, conformément à l'EN ISO 14025:2010 <input type="checkbox"/> Interne <input checked="" type="checkbox"/> Externe
(Selon le cas ^{b)}) Vérification par tierce partie : Yannick Le Guern
a) Règles de définition des catégories de produits b) Facultatif pour la communication entre entreprises, obligatoire pour la communication entre une entreprise et ses clients (voir l'EN ISO 14025:2010, 9.4)

Ces informations sont disponibles aux adresses suivantes :

www.inies.fr ; www.declaration-environnementale.gouv.fr



• Description de l'unité fonctionnelle et du produit

Description de l'unité fonctionnelle :

En considérant les fonctions de ce produit, l'unité fonctionnelle peut être décrite ainsi :

Assurer l'état de surface d'un mètre carré de cloison intérieure par scellement, rebouchage ou petits raccords d'enduisage, préparé dans les règles de l'art, avec un plâtre polyvalent à prise courte.

Description du produit et de son utilisation :

Cette Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire des produits (FDES) décrit les impacts environnementaux d'1 m² de plâtre posé, avec une masse surfacique de 2,5 kg/m².

Les impacts environnementaux sont également exprimés par kg de produit (voir tableau 16).

Utilisation : cloison intérieure.

La durée de vie d'un produit type poudre de plâtre est similaire à celle des enduits de peinture (fixée à 30 ans).

Données techniques et caractéristiques physiques :

Code de désignation CE : /

Réaction au feu: A1

Propriétés acoustiques: /

Classement à l'humidité: /

Description des principaux composés et/ou matériaux pour 1m² de produit :

Paramètres	Valeurs
Masse surfacique du produit	2,5 kg/m ²
Epaisseur	/
Emballage pour le transport et la distribution	0,0150 kg de sacs en papier 0,0013 kg de housses en PE 0,0238 kg de palettes en bois
Produits complémentaires pour la pose	2,5 litres d'eau de gâchage + 10% d'eau de nettoyage pour les outils.

Substances de la liste candidate selon le règlement REACH : aucune substance appartenant à la liste à plus de 0,1% en masse.

Description de la durée de vie de référence

Durée de vie de référence (DVR)	30 ans pour l'enduisage
Justification	La DVR choisie pour l'enduisage correspond à celle prise pour les enduits de peinture, soit 30 ans.
Propriétés déclarées du produit (à la sortie de l'usine)	Réaction au feu A1
Paramètres théoriques d'application	DTU 25.1
Qualité présumée des travaux, lorsque l'installation est conforme aux instructions du fabricant	Conforme à la norme EN 13279-1
Environnement extérieur (pour les applications extérieures)	Non concerné
Environnement intérieur (pour les applications intérieures)	Voir la DOP PEM001
Conditions d'utilisation	Délai minimum avant recouvrement Rebouchage/Enduisage : dès que le plâtre est pris Durée de conservation : 6 mois.
Maintenance	Non pertinent

• Etapes du cycle de vie

Schéma du cycle de vie



Etape de production, A1-A3

Description de l'étape :

L'étape de la production de produits en plâtre est subdivisée en trois modules: A1, approvisionnement en matières premières; A2, transport et A3, fabrication.

L'agrégation des modules A1, A2 et A3 est une possibilité donnée par la norme EN 15 804+A1. Cette règle est appliquée à cette FDES.

A1 Approvisionnement en matières premières

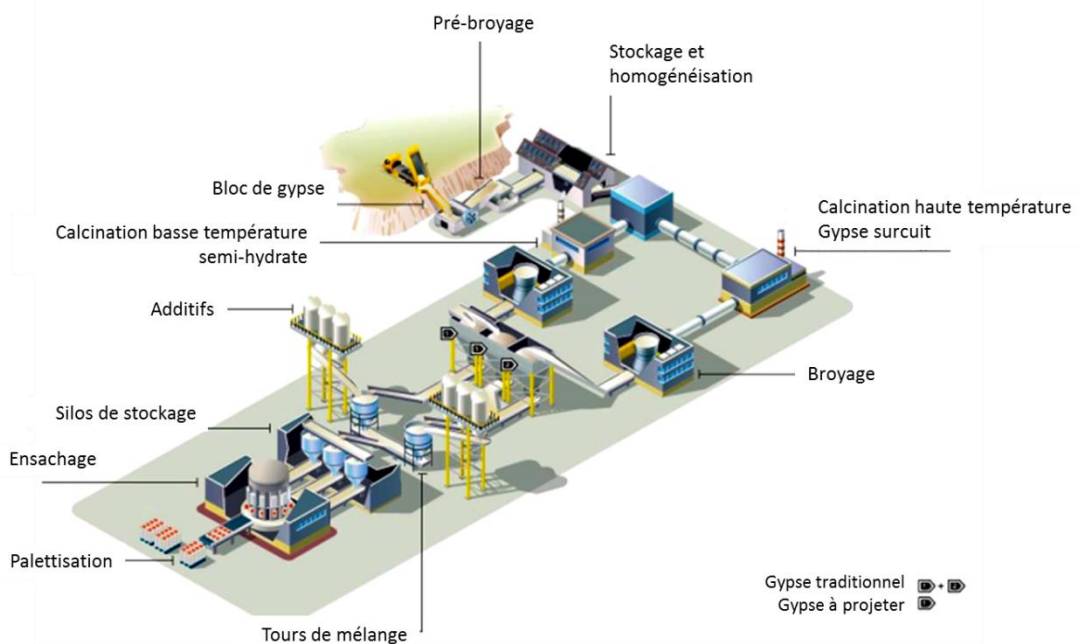
Ce module prend en compte l'approvisionnement et le traitement de toutes les matières premières et les énergies qui se produisent en amont du procédé de fabrication. En particulier, il couvre l'approvisionnement en matières premières pour la fabrication de plâtre, comme le gypse.

A2 Transport à destination du fabricant

Les matières premières sont transportées jusqu'au site de fabrication. La modélisation comprend, pour chacune des matières premières des transports routiers et maritimes (valeurs moyennes).

A3 Fabrication

La fabrication d'un plâtre inclut les étapes de pré-broyage, cuisson, broyage, mélange et ensachage. De plus, la production des emballages est prise en compte à cette étape. Voir diagramme du procédé de fabrication.



Etape de construction, A4-A5

Description de l'étape :

L'étape de construction est divisée en deux modules: A4, le transport jusqu'au site de construction et A5, l'installation dans le bâtiment.

Description des scénarios et des informations techniques supplémentaires :

A4 Transport jusqu'au site de construction:

Ce module inclut le transport de la sortie d'usine au chantier.

Le transport est calculé sur un scénario incluant les paramètres suivants:

Paramètre	Valeur
Type de combustible et consommation du véhicule ou type de véhicule utilisé pour le transport, par exemple camion sur longue distance, bateau, etc.	Camion avec une charge utile de 24 t, consommation de diesel de 38 litres pour 100 km
Distance moyenne jusqu'au chantier	700 km
Utilisation de la capacité (incluant les retours à vide)	100 % de la capacité en volume 30 % de retours à vide
Densité du produit transporté	634,1 m ³ par palette et 16 palettes par camion
Coefficient d'utilisation de la capacité volumique	Coefficient <1

A5 Installation dans le bâtiment:

Pour la mise en oeuvre du plâtre, une machine à projeter peut être utilisée. Sa consommation électrique est comptabilisée à cette étape. Ce module comprend aussi les déchets produits lors de l'installation du plâtre dans le bâtiment, la production supplémentaire engendrée pour compenser ces pertes et le traitement des déchets de chantier. Les scénarios utilisés pour la quantité de déchets générée lors de la mise en oeuvre et le traitement des déchets de chantier sont les suivants:

Paramètre	Valeur
Intrants auxiliaires pour l'installation (spécifiés par matériau)	/
Utilisation d'eau	2,5 litres d'eau de gâchage et 10% supplémentaires pour le nettoyage des outils
Utilisation d'autres ressources	Non concerné
Description quantitative du type d'énergie (mélange régional) et consommation durant le processus d'installation	0,0540 MJ d'électricité pour la machine à projeter
Déchets produits sur le site de construction avant le traitement des déchets générés par l'installation du produit (spécifiés par type)	5% du plâtre 0,0150 kg de sacs en papier 0,0013 kg de housses en PE 0,0238 kg de palettes en bois
Matières (spécifiées par type) produites par le traitement des déchets sur le site de construction, par exemple collecte en vue du recyclage, de la récupération d'énergie, de l'élimination (spécifiées par voie)	Les déchets de plâtre sont destinés à l'enfouissement. Les déchets d'emballage papier, PE et palettes en bois sont entièrement recyclés.
Emissions directes dans l'air ambiant, le sol et l'eau	Non concerné

Etape d'utilisation (exclusion des économies potentielles), B1-B7

Description de l'étape :

L'étape d'utilisation est divisée en sept modules :

- B1: Utilisation ou application du produit installé
- B2: Maintenance
- B3: Réparation
- B4: Remplacement
- B5: Réhabilitation
- B6: Besoins en énergie durant la phase d'exploitation
- B7: Besoins en eau durant la phase d'exploitation.

Description des scénarios et des informations techniques supplémentaires :

Aucune opération technique n'est nécessaire durant la phase d'utilisation jusqu'à la fin de vie. Ainsi, le plâtre n'a pas d'impact durant cette étape.

Etape de fin de vie C1-C4

Description de l'étape :

Cette étape inclut les différents modules de fin de vie suivants : C1, déconstruction, démolition ; C2, transport jusqu'au traitement des déchets ; C3, traitement des déchets en vue de leur réutilisation, récupération et/ou recyclage ; C4, élimination. Description des scénarios et des informations techniques supplémentaires :

C1 Déconstruction, démolition :

La déconstruction et/ou le démontage du plâtre fait partie de la démolition d'un bâtiment entier. Dans notre cas, l'impact environnemental est supposé être très faible et peut être négligé.

C2 Transport jusqu'au traitement des déchets :

Paramètre	Valeur
Processus de collecte spécifié par type	Collecte avec les déchets de construction mélangés en vue d'un enfouissement : 2,9 kg (100%) du plâtre
Système de récupération spécifié par type	/
Elimination spécifiée par type	100% des déchets de plâtre sont destinés à l'enfouissement
Hypothèses pour l'élaboration de scénarios (par exemple transport)	Camion avec une charge utile de 24 t, consommation de diesel de 38 litres pour 100 km 50 km

C3 Traitement des déchets en vue de leur réutilisation, récupération et/ou recyclage :

Le produit est considéré comme étant mis en installation de stockage sans réutilisation, récupération et/ou recyclage.

C4 Le produit est considéré comme étant mis en installation de stockage sans réutilisation, récupération et/ou recyclage. Elimination :

Le plâtre est supposé être enfoui en centre de stockage de déchets en totalité (100%).

Potentiel de recyclage / réutilisation / récupération, D

Description des scénarios et des informations techniques supplémentaires :

Les bénéfices et charges ne sont pas considérés pour les fractions d'emballages recyclés.

• Information pour le calcul de l'analyse de cycle de vie

RCP utilisé	La norme EN 15804+A1, le complément national NF EN 15804/CN servent de règles de définition des catégories de produits (RCP).
Frontières du système	Du berceau à la tombe : étapes = A1-3, A4-5, B1-7, C1-4
Allocations	Etant donné qu'il n'y a pas de coproduits, les critères d'allocations ne sont pas utilisés. Il n'y a pas de seuil de coupure.
Représentativité géographique Temporelle	France, année 2017 (période de collecte des données primaires) Modules génériques base DEAM (TEAM 5.2/PWC), actualisés avec un modèle énergétique de 2014 et modules Ecoinvent V3.3 (2016).
Variabilité des résultats	N/A

• Résultats de l'analyse de cycle de vie

Le modèle d'ACV, l'agrégation des données et les impacts environnementaux sont calculés à partir du logiciel TEAM 5.2™.








Ci-après, les tableaux qui synthétisent les résultats de l'ACV.

Pour rappel, exemple de lecture : -9,0 E -03 = -9,0 x 10⁻³









Les règles d'affichage suivantes s'appliquent :

- Lorsque le résultat de calcul de l'inventaire est nul, alors la valeur zéro est affichée.
- Lorsque le module n'est pas déclaré, alors la valeur « MNA » est affichée.
- En raison des arrondis, les totaux peuvent ne pas correspondre à la somme des différents modules.




IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX

Paramètres	Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction / démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	
 Réchauffement climatique - <i>kg CO₂ equiv/FU</i>	2,9E-01	8,0E-02	2,1E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	8,3E-03	0	4,7E-02	MNA
Le potentiel de réchauffement global d'un gaz se réfère à la contribution totale au réchauffement global résultant de l'émission d'une unité de ce gaz par rapport à une unité du gaz de référence, le dioxyde de carbone, dont la valeur 1 lui est attribué.															
 Appauvrissement de la couche d'ozone - <i>kg CFC 11 equiv/FU</i>	1,6E-08	5,8E-08	4,1E-09	0	0	0	0	0	0	0	0	6,0E-09	0	9,3E-09	MNA
La destruction de la couche d'ozone stratosphérique qui protège la Terre des rayons ultraviolets nocifs à la vie. Cette destruction de l'ozone est causée par la rupture de certains chlore et / ou des composés contenant du brome qui se rompent quand ils atteignent la stratosphère et détruisent ensuite les molécules d'ozone par des réactions catalytiques.															
 Acidification des sols et de l'eau - <i>kg SO₂ equiv/FU</i>	1,9E-03	3,7E-04	4,3E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	3,8E-05	0	8,3E-02	MNA
Les polluants acides ont des impacts négatifs sur les écosystèmes naturels et l'environnement par l'homme incluant les bâtiments. Les principales sources d'émissions de substances acidifiantes sont l'agriculture et de la combustion de combustibles fossiles utilisés pour la production d'électricité, le chauffage et les transports.															
 Eutrophisation - <i>kg (PO₄)³⁻ equiv/FU</i>	3,6E-04	8,6E-05	2,9E-05	0	0	0	0	0	0	0	0	8,9E-06	0	1,2E-04	MNA
Un enrichissement excessif, en nutriments, des eaux et des surfaces continentales, avec des effets biologiques néfastes associés.															
 Formation d'ozone photochimique – <i>kg Ethene equiv/FU</i>	2,5E-04	5,7E-05	1,9E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	5,9E-06	0	3,4E-03	MNA
Les réactions chimiques provoquées par l'énergie de la lumière du soleil. La réaction des oxydes d'azote avec les hydrocarbures, en présence de lumière solaire formant de l'ozone est un exemple d'une réaction photochimique.															
 Epuisement des ressources abiotiques (éléments) - <i>kg Sb equiv/FU</i>	2,2E-08	1,5E-11	1,3E-09	0	0	0	0	0	0	0	0	1,5E-12	0	3,8E-09	MNA
 Epuisement des ressources abiotiques (fossiles) - <i>MJ/FU</i>	5,9	1,0	3,9E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	1,1E-01	0	8,6E-01	MNA
La consommation de ressources non renouvelables, réduisant ainsi leur disponibilité pour les générations futures.															
Pollution de l'air - <i>m³/UF</i>	18	5,1	18	0	0	0	0	0	0	0	0	5,3E-01	0	344	MNA
Pollution de l'eau - <i>m³/UF</i>	2,6E-01	2,3E-02	4,8E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	2,4E-03	0	8,1	MNA






UTILISATION DES RESSOURCES

Paramètres	Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction / démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	
 Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières - MJ/FU	1,1E+00	5,0E-04	5,5E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	5,2E-05	0	2,0E-02	MNA
 Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières - MJ/FU	0,7	0	3,3E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - MJ/FU	1,7	5,0E-04	8,8E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	5,2E-05	0	2,0E-02	MNA
 Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières - MJ/FU	6,1	1,0	4,0E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	1,1E-01	0	9,2E-01	MNA
 Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières - MJ/FU	3,4E-01	0	1,8E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - MJ/FU	6,4	1,0	4,2E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	1,1E-01	0	9,2E-01	MNA
 Utilisation de matière secondaire - kg/FU	4,8E-03	0	2,4E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
 Utilisation de combustibles secondaires renouvelables - MJ/FU	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
 Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables - MJ/FU	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
 Utilisation nette d'eau douce - m3/FU	2,7E-03	9,8E-05	2,4E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	1,0E-05	0	9,0E-04	MNA

CATEGORIES DE DECHETS

Paramètres	Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction / démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	
 Déchets dangereux éliminés - <i>kg/UF</i>	2,5E-03	3,1E-05	8,4E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	3,2E-06	0	1,4E-02	MNA
 Déchets non dangereux éliminés - <i>kg/UF</i>	4,4E-02	8,5E-05	1,5E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	8,7E-06	0	2,9	MNA
 Déchets radioactifs éliminés - <i>kg/UF</i>	8,8E-06	1,6E-05	1,3E-06	0	0	0	0	0	0	0	0	1,7E-06	0	1,3E-06	MNA

FLUX SORTANTS

Paramètres	Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction / démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	
 Composants destiné à la réutilisation - <i>kg/UF</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
 Matériaux destinés au recyclage - <i>kg/UF</i>	1,0E-04	4,2E-07	4,0E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	4,4E-08	0	0	MNA
 Matériaux destinés à la récupération d'énergie - <i>kg/UF</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
 Energie électrique fournie à l'extérieur - <i>MJ/UF</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
 Energie vapeur fournie à l'extérieur - <i>MJ/UF</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
Energie gaz et process fournie à l'extérieur - <i>MJ/UF</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA

IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX

Agrégation des différents modules pour réaliser un « Total d'étape » ou « Total Cycle de vie »

Impacts/Flux Unité	Etape de production	Etape de construction	Etape d'utilisation	Etape de fin de vie	Total cycle de vie
Impacts environnementaux					
Réchauffement climatique - <i>kg CO₂ equiv/UF</i>	2,9E-01	1,0E-01	0	5,5E-02	4,5E-01
Appauvrissement de la couche d'ozone <i>kg CFC 11 equiv/UF</i>	1,6E-08	6,2E-08	0	1,5E-08	9,3E-08
Acidification des sols et de l'eau - <i>kg SO₂ equiv/UF</i>	1,9E-03	4,6E-03	0	8,3E-02	9,0E-02
Eutrophisation - <i>kg (PO₄)³⁻ equiv/UF</i>	3,6E-04	1,1E-04	0	1,3E-04	6,0E-04
Formation d'ozone photochimique <i>Ethene equiv/UF</i>	2,5E-04	2,4E-04	0	3,4E-03	3,9E-03
Epuisement des ressources abiotiques (éléments) <i>kg Sb equiv/UF</i>	2,2E-08	1,3E-09	0	3,8E-09	2,8E-08
Epuisement des ressources abiotiques (fossiles) <i>MJ/UF</i>	5,9	1,4	0	9,6E-01	8,2
Pollution de l'air - <i>m³/UF</i>	18	23	0	344	386
Pollution de l'eau - <i>m³/UF</i>	2,6E-01	5,0E-01	0	8,1	8,9
Consommation des ressources					
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières - <i>MJ/UF</i>	1,1E+00	5,6E-02	0	2,0E-02	1,2E+00
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières - <i>MJ/UF</i>	0,7	3,3E-02	0	0	0,7
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - MJ/UF	1,7	8,8E-02	0	2,0E-02	1,8
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières - <i>MJ/UF</i>	6,1	1,4	0	1,0	8,5
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières - <i>MJ/UF</i>	3,4E-01	1,8E-02	0	0	3,6E-01
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - MJ/UF	6,4	1,4	0	1,0	8,9
Utilisation de matière secondaire - <i>kg/UF</i>	4,8E-03	2,4E-04	0	0	5,0E-03
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables - <i>MJ/UF</i>	0	0	0	0	0
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables - <i>MJ/UF</i>	0	0	0	0	0
Utilisation nette d'eau douce - <i>m³/UF</i>	2,7E-03	2,5E-03	0	9,1E-04	6,1E-03
Catégories de déchets					
Déchets dangereux éliminés - <i>kg/UF</i>	2,5E-03	8,8E-04	0	1,4E-02	1,8E-02
Déchets non dangereux éliminés - <i>kg/UF</i>	4,4E-02	1,5E-01	0	2,9	3,1
Déchets radioactifs éliminés - <i>kg/UF</i>	8,8E-06	1,8E-05	0	3,0E-06	3,0E-05
Flux sortants					
Composants destiné à la réutilisation - <i>kg/UF</i>	0	0	0	0	0
Matériaux destinés au recyclage - <i>kg/UF</i>	1,0E-04	4,0E-02	0	4,4E-08	4,0E-02
Matériaux destinés à la récupération d'énergie - <i>kg/UF</i>	0	0	0	0	0
Energie Electrique fournie à l'extérieur - <i>MJ/UF</i>	0	0	0	0	0
Energie Vapeur fournie à l'extérieur - <i>MJ/UF</i>	0	0	0	0	0
Energie gaz et process fournie à l'extérieur - <i>MJ/UF</i>	0	0	0	0	0

- **Informations additionnelles sur les résultats de l'analyse de cycle de vie**

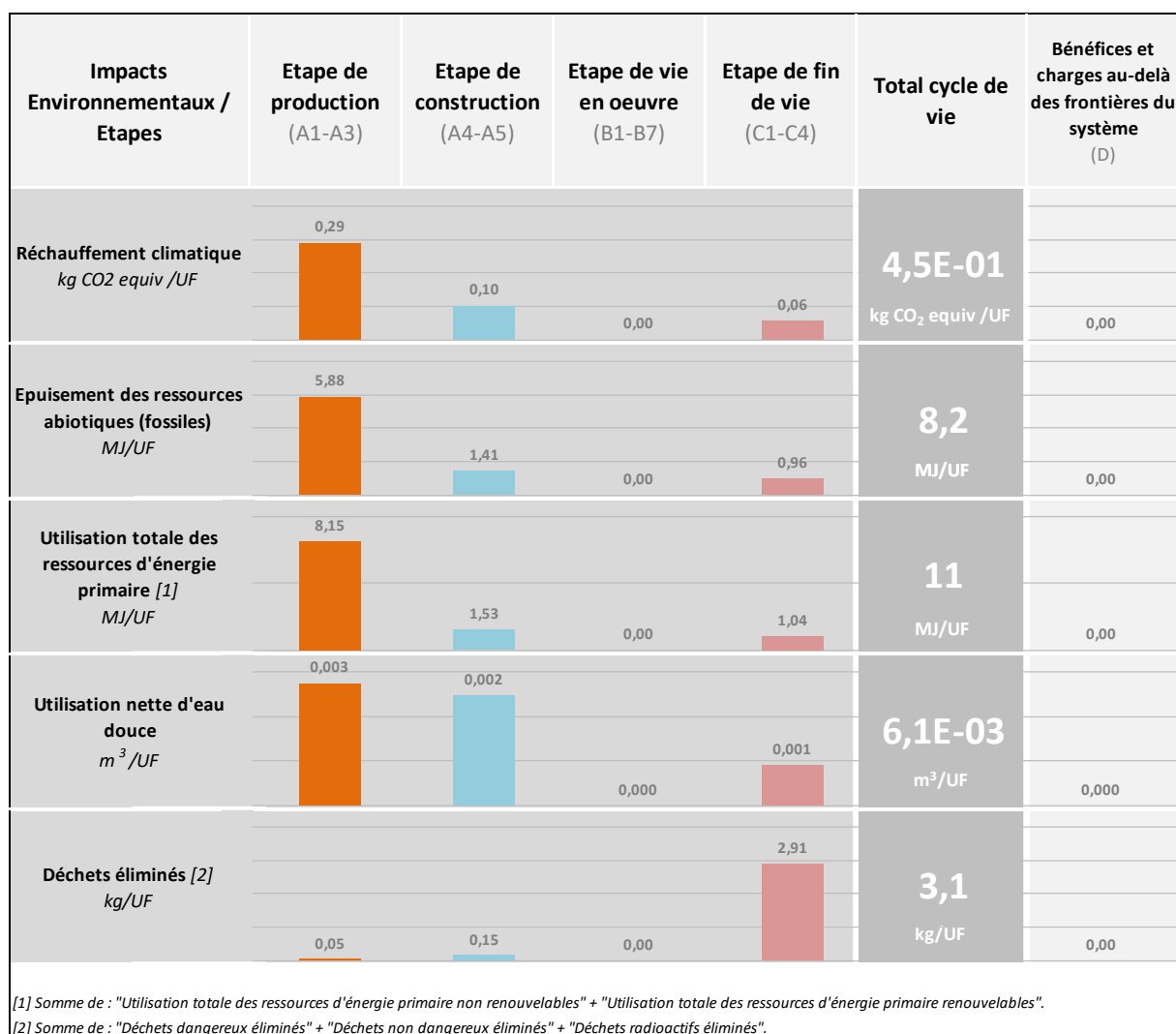
Pour la fonction de rebouchage et scellement du produit Lutèce® express, l'unité fonctionnelle étant le kg, les résultats des indicateurs environnementaux agrégés sont présentés par kg de produit dans le tableau qui suit.

IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX

Agrégation des différents modules pour réaliser un « Total d'étape » ou « Total Cycle de vie »

Impacts/Flux Unité	Etape de production	Etape de construction	Etape d'utilisation	Etape de fin de vie	Total cycle de vie
Impacts environnementaux					
Réchauffement climatique - <i>kg CO₂ equiv/kg</i>	1,2E-01	4,0E-02	0	2,2E-02	1,8E-01
Appauvrissement de la couche d'ozone <i>kg CFC 11 equiv/kg</i>	6,3E-09	2,5E-08	0	6,1E-09	3,7E-08
Acidification des sols et de l'eau - <i>kg SO₂ equiv/kg</i>	7,5E-04	1,9E-03	0	3,3E-02	3,6E-02
Eutrophisation - <i>kg (PO₄)³⁻ equiv/kg</i>	1,4E-04	4,6E-05	0	5,2E-05	2,4E-04
Formation d'ozone photochimique <i>Ethene equiv/kg</i>	9,9E-05	9,7E-05	0	1,4E-03	1,6E-03
Epuisement des ressources abiotiques (éléments) <i>kg Sb equiv/kg</i>	9,0E-09	5,3E-10	0	1,5E-09	1,1E-08
Epuisement des ressources abiotiques (fossiles) <i>MJ/kg</i>	2,4	5,6E-01	0	3,8E-01	3,3
Pollution de l'air - <i>m³/kg</i>	7,3	9,4	0	138	154
Pollution de l'eau - <i>m³/kg</i>	1,0E-01	2,0E-01	0	3,2	3,6
Consommation des ressources					
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières - <i>MJ/kg</i>	4,3E-01	2,2E-02	0	8,1E-03	4,6E-01
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières - <i>MJ/kg</i>	2,6E-01	1,3E-02	0	0	2,8E-01
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - <i>MJ/kg</i>	6,9E-01	3,5E-02	0	8,1E-03	7,4E-01
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières - <i>MJ/kg</i>	2,4	5,7E-01	0	4,1E-01	3,4
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières - <i>MJ/kg</i>	1,4E-01	7,2E-03	0	0	1,4E-01
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - <i>MJ/kg</i>	2,6	5,8E-01	0	4,1E-01	3,6
Utilisation de matière secondaire - <i>kg/kg</i>	1,9E-03	9,6E-05	0	0	2,0E-03
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables - <i>MJ/kg</i>	0	0	0	0	0
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables - <i>MJ/kg</i>	0	0	0	0	0
Utilisation nette d'eau douce - <i>m³/kg</i>	1,1E-03	9,9E-04	0	3,6E-04	2,5E-03
Catégories de déchets					
Déchets dangereux éliminés - <i>kg/kg</i>	9,9E-04	3,5E-04	0	5,8E-03	7,1E-03
Déchets non dangereux éliminés - <i>kg/kg</i>	1,8E-02	5,9E-02	0	1,2	1,2
Déchets radioactifs éliminés - <i>kg/kg</i>	3,5E-06	7,1E-06	0	1,2E-06	1,2E-05
Flux sortants					
Composants destiné à la réutilisation - <i>kg/kg</i>	0	0	0	0	0
Matériaux destinés au recyclage - <i>kg/kg</i>	4,0E-05	1,6E-02	0	1,8E-08	1,6E-02
Matériaux destinés à la récupération d'énergie - <i>kg/kg</i>	0	0	0	0	0
Energie Electrique fournie à l'extérieur - <i>MJ/kg</i>	0	0	0	0	0
Energie Vapeur fournie à l'extérieur - <i>MJ/kg</i>	0	0	0	0	0
Energie gaz et process fournie à l'extérieur - <i>MJ/kg</i>	0	0	0	0	0

Interprétation du cycle de vie



Le graphique, ci-dessus, reprend les valeurs de certains impacts environnementaux sur le cycle de vie de Lutèce® express, pour l'enduisage.

Les impacts associés au réchauffement climatique sont principalement liés à l'étape de production A1-A3. En effet, cette étape est la première source d'émission de gaz à effet de serre dus à la combustion du gaz naturel pour produire l'énergie nécessaire au processus de fabrication et au transport des matières premières. La deuxième contribution la plus importante, bien que marginale, est celle de l'étape de construction A4-A5. Cet impact est dû à la génération de pertes lors de l'installation et à la consommation de fuel pour le transport des produits.

Une tendance similaire est visible pour l'épuisement des ressources abiotiques fossiles et l'utilisation des ressources d'énergie primaire. De la même façon, la combustion de gaz naturel et la consommation de fuel ont de fortes répercussions sur ces indicateurs.

L'utilisation d'eau douce est prépondérante lors de l'installation du produit et à l'étape de production. Pour l'étape de construction, la consommation d'eau est liée à la mise en œuvre du produit.

A l'inverse des autres indicateurs, la quantité de déchets éliminés est essentiellement générée à l'étape de fin de vie C1-C4. Cette valeur correspond à la somme du poids de plâtre et du poids de l'eau constitutive dans le produit une fois sec. La totalité des déchets de fin de vie sont mis en centre de stockage.

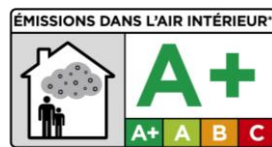
- Informations additionnelles sur le relargage de substances dangereuses dans l'air intérieur, le sol et l'eau pendant l'étape d'utilisation
-

Air intérieur

COV et formaldéhyde

Des échantillons de plâtre ont fait l'objet d'une caractérisation des émissions de COV et de formaldéhyde en chambre d'essai d'émission par le laboratoire Eurofins Product Testing en 2011, selon les normes NF (EN) ISO 16000-3 -6 -9 et 11.

Le classement sanitaire du produit Lutèce® express est A+ selon l'arrêté du 19 avril 2011 relatif à l'étiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils.



Comportement face aux micro-organismes

Aucune mesure liée au développement des microorganismes n'a été réalisée sur les plâtres.

Sol et eau

Non pertinent pour le produit concerné par de cette FDES.

- Contribution du produit à la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments
-

Caractéristiques du produits participant à la création des conditions de confort hygrothermique dans le bâtiment

Sans objet.

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort acoustique dans le bâtiment

Sans objet.

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort visuel dans le bâtiment

Etant destiné à être recouvert, le produit ne joue aucun rôle vis-à-vis du confort visuel.

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort olfactif dans le bâtiment

Le plâtre Lutèce® express ne dégage aucune odeur notable.

• Informations additionnelles

Filière de recyclage



Afin de préserver les ressources naturelles et répondre aux obligations réglementaires, Placoplatre a mis en place dès 2008 une filière de recyclage des déchets à base de plâtre.

Lors de la phase de mise en œuvre ou de déconstruction, il est possible de choisir une entreprise de collecte. Celle-ci s'occupera de la récupération de tous les déchets à base de plâtre du chantier et les transportera jusqu'à l'usine où il seront broyés et réintégrés au processus de fabrication des plaques.

En 2017, 51 000 tonnes de déchets de plâtre issus de chantier ont été recyclés.

Système de management de l'environnement

Placoplatre a fait certifier son système de management de l'environnement selon la norme ISO 14001. La certification couvre l'extraction, le concassage et le broyage du gypse dans les carrières, la conception, la production et la livraison de produits à base de plâtre

