

PRB TRADITIONNEL 160

SOUS ENDUIT TRADITIONNEL



Les de PRB TRADITIONNEL 160

- Enduit sous couche des murs extérieurs de type Rt3 et murs intérieurs
- Revêtements associés céramiques, peintures et RPE, enduits hydrauliques



EN 998-1 Type GP
Classe CS IV



CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 25 kg.
- Palette de 1,6 t soit 64 sacs de 25 kg.

CONSERVATION : 18 mois.

CONSOMMATION

La consommation varie selon le support (nature, planéité, rugosité).

NB : l'épaisseur minimum finie en tous points doit être de 10 mm pour assurer la fonction imperméabilisation.

– Épaisseur minimum de 10 mm : 18 kg/m²

NB : En enduit décoratif l'épaisseur minimum finie doit être de 5 mm en tous points.

– Épaisseur minimum de 5 mm : 9 kg/m²

COULEUR : Gris ciment.



DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- Murs extérieurs ou intérieurs sur tous types de constructions à usage d'habitation, tertiaire ou industrielle.
- Murs intérieurs d'habitation ou collectifs
- Bâti ancien sain et résistant (nous consulter).
- DTU 20.1, DTU 23.1, DTU 26.1 (P1-1, P1-2 et P2), 52.2.

SUPPORTS ADMISSIBLES

- (voir Guide de choix)
- Bétons banchés (DTU 23.1).
- Maçonneries de parpaings (DTU 20.1) montées à joints traditionnels ou minces.
- Sous-enduits ciments et bâtards (DTU 26.1).
- Maçonnerie ancienne et autres supports (nous consulter).

SUPPORTS INTERDITS

- Tous supports à base de Gypse (Plâtre).
- Peintures, R.P.E.
- Bois en direct.

- Surface horizontale ou inclinée (sauf voussures et sous face).

• REVÊTEMENTS ASSOCIÉS

- Toutes peintures intérieures et extérieures non saponifiables.
- Revêtements de Peinture Épais appliqués conformément au DTU 59.1.
- Revêtements semi-épais.
- Peintures garnissantes et décoratives de type D2, D3...
- Peinture d'imperméabilisation I1 à I4.
- Enduit hydraulique monocouche ou de parement.

- Revêtements céramiques collés au moyen de mortier colle ou adhésifs selon DTU 52.2 (nous consulter).

CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 35°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.
- Dispositions particulières : voir "Préparation des supports".

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Liants bâtards (ciment gris et chaux hydrauliques avec charges minérales).
- Sables de quartz.
- Entraîneur d'air, résine, hydrofuge de masse.

PRODUITS

POUDRE :

- Granulométrie maxi : 3,15 mm

PÂTE :

- Rétention d'eau : 86 à 94 %
- pH (alcalin) : 12,5 ± 0,5

PERFORMANCE DE L'ENDUIT

À L'ÉTAT DURCI :

- Densité : 1,8 ± 0,2 t/m³
- Module d'élasticité : 7500 à 14000 MPa
- Résistance en Flexion : 2 à 3,5 MPa

PERFORMANCE DE L'ENDUIT SELON EN 998-1 MORTIER D'ENDUIT D'USAGE COURANT GP DE CATÉGORIE CS IV :

- Résistance en compression : CS IV (≥ 6 N/mm²)
- Perméabilité à la vapeur d'eau : μ < 35
- Conductivité thermique (λ 10, sec) : 0,76 W/mK (valeur tabulée)

• Adhérence/Rupt :

- ≥ 0,2 N/mm² A ou B ou C
- Absorption d'eau W1 :
- C ≤ 0,40 kg/m².min^{0,5}
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (M0)
- Durabilité : PND

MISE EN ŒUVRE

- Taux de gâchage : 14 à 16 %
- Durée de malaxage : 3 à 7 min
- Durée de vie de la gâchée : 60 min maxi
- Délai hors d'eau : 4 à 6 h
- Délai entre 2 couches : 7 jour

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les supports seront propres, dépoussiérés, stables, regarnis préalablement lorsque des éclats ou épaufures importants sont détectés.
- Par temps chaud et/ou par vent sec ou sensible, pour éviter les risques de déshydratation de l'enduit, il est nécessaire d'arroser le support à refus la veille de l'application, et de réhumidifier si besoin avant application.
- Se référer à la "Préparation des supports".

PRÉPARATION DU MORTIER

Pompes à projeter les mortiers -

- Bétonnières (malaxeurs discontinus)**
- Gâcher PRB TRADITIONNEL 160 avec 3,5 à 4 l d'eau propre par sac de 25 kg pendant 5 min.
- Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible.

RÉGLAGE DU MATÉRIEL DE PROJECTION

Pompe à mortier

- Pression de réglage à l'eau : 12 à 14 bars
- Pression de fonctionnement pâte : 16 à 24 bars
- Débit en sortie de lance : 14 à 18 l/min
- Buses de projection (Ø mini) : 12 mm

Pots de projection

- Pression d'air : 6 à 8 bars

Manuelle

- L'application peut se réaliser par projection de truellées de mortier ayant une consistance très plastique et en léger recouvrement l'une de l'autre.
- L'égalisation de la sous couche se faisant en dressant l'enduit à la règle.

APPLICATION ET TYPE DE FINITION

- Finition brute de règle ou raclee pour recevoir un revêtement décoratif ciment/chaux
- Finition talochée deux passes.
- Application en fonction des "Types de Finitions".
- Pour les types de finitions possibles, voir "Guide de choix".

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.