# PRB TRADITAL

### ENDUIT MONOCOUCHE SEMI LOURD GRAIN FIN





## de PRB TRADITAL

- Imperméabilisation et décoration des murs extérieurs type Rt3 et murs intérieurs
- Idéal pour taloché éponge
- Finition lisse et fine
- Enduit enterrable





La consommation varie selon : le support (nature, planéité, rugosité) <u>L'épaisseur minimum en tous points saillants des façades</u> doit être de 10 mm pour assurer la fonction imperméabilisation sur supports Rt3.

**PRB TRADITAL** 

- Épaisseur minimum de 10 mm : 16 kg/m<sup>2</sup>. Support béton et, sous enduit

En enduit décoratif l'épaisseur doit être de 5 mm en tous points.

Épaisseur minimum finie de 5 mm: 8 kg/m² Épaisseur maximum finie de 15 mm : 24 kg/m²

**COULEUR**: 36 teintes dont neige.

EN 998-1 Type OC3 Classe CS III W2

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

# N° 49 M 166



#### **DOMAINE D'EMPLOI**

#### **USAGE**

- Enduit d'imperméabilisation sur : murs extérieurs ou intérieurs sur tous types de constructions à usage d'habitation, tertiaire ou industriel.
- · Bâti ancien sain et résistant (nous consulter).
- Mortier de jointoiement (8 mm mini) de parements de briques, de pierres, de céramiques posées en façades.
- Documents de référence : DTU 20.1, DTU 23.1, DTU 26.1, DTU 52.2.

## **SUPPORTS ADMISSIBLES**

- (voir Guide de choix)
- Bétons (DTU 23.1).
- Maconneries de parpaings montées à joints traditionnels ou minces (DTU 20.1).
- Sous-enduits ciments et bâtards (DTU
- · Maçonnerie ancienne et autres supports (nous consulter).

#### **SUPPORTS INTERDITS**

CONDITIONNEMENT

CONSOMMATION

**CONSERVATION:** 18 mois.

Sac papier de 25 kg.Palette de 1,6 t soit 64 sacs de 25 kg.

- Tous supports à base de Gypse (Plâtre).
  Peintures, R.P.E.
- Bois en direct.
- Surface horizontale ou inclinée (sauf voussures et sous face)

## **CONDITIONS D'APPLICATION**

- Entre 5°C et 35°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil.

trempés ou sous pluie battante et par vent fort.

• Éviter d'appliquer des teintes soutenues (gamme foncée) par température < 8°C et par forte hygrométrie (risques d'efflorescences ou de carbonatation

accrus).

• Dispositions particulières : voir "Préparation des supports".

#### COMPOSITION

- · Liants (ciment blanc, chaux hydraulique naturelle, chaux calcique).
- · Fillers, sables et agrégats de quartz. Agents de rétention d'eau, régulateurs de prise
- Hydrofuge de masse, pigments minéraux stables à la lumière.

#### **PRODUITS**

### POUDRE:

• Granulométrie max : 1,25 mm PÂTE:

• Rétention d'eau : 86 à 94 % pH (alcalin): 12,5 ± 0,5

#### PERFORMANCE DE L'ENDUIT À L'ÉTAT DURCI :

- Densité: 1,4 à 1.8 t/m3
- Module d'élasticité : 5000 à 10000 MPa
- Résistance en Flexion : 2 à 3,5 MPa

#### PERFORMANCE DE L'ENDUIT SELON EN 998-1 MORTIER MONOCOUCHE OC:

- Résistance en compression : CS III (3.5 à 7.5 N/mm²)
- Perméabilité à l'eau après gel : ≤ 1 cm<sup>3</sup>/cm<sup>2</sup>
- Perméabilité à la vapeur d'eau : μ < 35
- Conductivité thermique (λ 10, sec) : 0,76 W/mK (valeur tabulée)

- Durabilité/adhérence après gel/Rupt : ≥ 0.2 N/mm2 A ou B ou C
- · Absorption d'eau W2 :  $C \le 0.20 \text{ kg/m}^2.\text{min}^{0.5}$
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (M0)

#### MISE EN ŒUVRE

- Taux de gâchage : 17 à 19 %
- Durée de malaxage : 3 à 7 min
  Durée de vie de la gâchée : 60 min maxi
- Délai hors d'eau : 4 à 6 h
- Délai entre passes : 1 à 48 h
- Épaisseur maxi par couche : 20 mm
- Épaisseur maxi en œuvre : 30 mm
- Épaisseur mini (imperméabilisation) : 10 mm

NB: Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

## **MISE EN ŒUVRE**

#### PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les supports seront propres, dépoussiérés. stables, regarnis préalablement lorsque des éclats ou épaufrures importants sont
- Par temps chaud et/ou par vent sec ou sensible, pour éviter les risques de déshydratation de l'enduit, il est nécessaire d'arroser le support à refus la veille de l'application, et de réhumidifier si besoin avant application, laisser ressuyer (aspect mat) avant application.
- Se référer à la "Préparation des supports", ainsi qu'à la "Mise en œuvre des enduits monocouches en fonction de l'état des supports".

#### PRÉPARATION DU MORTIER

Pompes à projeter les mortiers -Bétonnières (malaxeurs discontinus)

- Gâcher PRB TRADITAL avec 4,25 à 4,75 l d'eau propre par sac de 25 kg pendant 5 min.
- Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible afin de garantir la régularité de la teinte tout au long de l'application.
- De même en présence de lots de dates différentes, il est nécessaire de mélanger proportionnellement ceux-ci afin d'éviter les éventuels nuançages.

# RÉGLAGE DU MATÉRIEL DE PROJECTION

#### Pompe à mortier

- Pression de réglage à l'eau : 12 à 14 bars • Pression de fonctionnement pâte :
- 16 à 24 bars • Débit en sortie de lance : 14 à 18 l/min
- Buses de projection (Ø mini) : 12 mm **Pots de projection**
- Pression d'air : 6 à 8 bars
- · L'application peut se réaliser par projection de truellées de mortier ayant une consistance très plastique et en léger recouvrement l'une de l'autre.
- L'égalisation de la sous-couche se faisant en dressant l'enduit à la règle.

# APPLICATION ET TYPE DE FINITION

- Appliquer l'enduit en 2 passes :
- 1<sup>ère</sup> passe 8 à 10 mm, 2<sup>nd</sup> passe de 5 à 10 mm.
- Finition : Talochée fin, lissée à la truelle,
- grattée fin (règle à gratter).

   Pour les types de finitions possibles, voir "Guide de choix".
- Carrelages collés (nous consulter) :
- En façades : Plaquettes de terre cuite naturelle jusqu'à 28 m (DTU 52.2).

En murs intérieurs Compatible tous carrelages décrits au DTU 52 2

#### PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de

Fiche Technique - 12 octobre 2020