

ENDUIT À JOINTS

Réalisation de joints de plaques de plâtre avec bande



DÉFINITION TECHNIQUE.

Enduit en poudre spécialement formulé pour le traitement des joints de plaques de plâtre à bords amincis en association avec une bande à joint.

Le temps d'emploi de la gâchée est supérieur à 24 heures et son application peut se faire mécaniquement ou manuellement.

COMPOSITION ET ASPECT.

Enduit en poudre à base de carbonate de calcium, résine et divers adjuvants. La pâte obtenue est de couleur blanche.

SUPPORTS ADMIS.

Tous types de plaques de plâtre avec ou sans isolants (laine de verre, laine de roche, polystyrène) à bords amincis et à faces cartonnées.

REVÊTEMENTS.

- Sous-couche d'impression pour plaques de plâtre.
- Enduit de lissage.

DOCUMENTS À CONSULTER.

- DTU 25.41 et DTU 25.42. NF EN 13963.
- Marquage CE.
- Certificat QB N° 20-03-731.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES.

- Temps de prise : prise par séchage.
- Adhérence de la bande : > 1000 g.
- Fissuration : pas de fissures jusqu'à 5 mm d'épaisseur.
- Densité : 0,8.
- Réaction au feu : A2s1d0.

CONDITIONNEMENTS.

Sacs de 5 et 25 kg sur palette houscée.

STOCKAGE.

9 mois en emballage d'origine non entamé à l'abri de l'humidité.

MISE EN ŒUVRE

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI.

La température à l'application et pendant le séchage doit être comprise entre 5 et 30°C. Ne pas appliquer sur support humide. Ne pas utiliser sur support gelé.

En hiver et par temps froid, utiliser de préférence nos enduits à prise rapide.

L'association de cet enduit avec une bande grillagée auto-adhésive n'est pas recommandée et n'est pas prévue dans l'Avis Technique : une bande papier noyée dans l'enduit assure un renfort mécanique plus important qu'une bande auto-adhésive collée directement sur la plaque et pour laquelle l'enduit ne se trouve qu'au-dessus.

PRÉPARATION DES SUPPORTS.

Les plaques de plâtre seront fixées conformément aux DTU 25.41. et DTU 25.42.

Les découpes de plaques devront être biseautées et dépoussiérées.

TAUX DE GÂCHAGE.

De 10 à 11 litres d'eau par sac de 25 kg. (1 volume d'eau pour 2,5 volumes de poudre).

APPLICATION.

Avant traitement des joints proprement dits, il doit être procédé au garnissage entre pan-

neaux accidentellement non jointifs et aux rebouchages divers (épaufures, dégradation du parement...)

L'application se fait manuellement en « beurrant » l'aminci à l'aide d'un couteau à enduire de 10 ou 15 cm et mise en place de la bande (face meulée contre l'enduit). Effectuer ensuite une passe de finition, laisser sécher et finir pour masquer la bande.

Masquer également les têtes de vis.

Appliquer une bande en cueillie de plafond en veillant à ce que le béton soit exempt de toute trace d'huile de décoffrage.

Dans le cas d'angles saillants verticaux, utiliser une bande armée (armature disposée côté plaque).

Application sur cornière métallique et Micro-profil.

BANDES ASSOCIÉES.

Bandes SEMIN.

CONSOMMATION.

Environ 350 g/m² de plaques.

TEMPS DE SÉCHAGE.

Le redoublement peut s'effectuer 8 heures après l'application de la première passe.

BigMat
LES BÂTISSEURS ONT LEUR MAISON

COLLE-ENDUIT POUR JOINTS PRISE LENTE 24 H

Colle-enduit par excellence pour la réalisation des joints à bandes entre plaques de parement en plâtre.

Ce produit d'application aisée bénéficie d'un temps d'emploi très long après la gâchée, supérieur à 24 heures.

AVANTAGES

- Application manuelle ou mécanique.
- Très bonne qualité de finition.
- Durée d'emploi très longue.

CONSEILS DE POSE

Enduit conseillé par temps chaud et sec.

CERTIFICAT QB N° 20-03-731

