

ENDUIT À JOINTS

Réalisation de joints de plaques de plâtre avec bande



DÉFINITION TECHNIQUE.

Enduit en poudre spécialement formulé pour le traitement des joints de plaques de plâtre à bords amincis en association avec une bande à joint. Temps d'emploi de la gâchée : 8 heures.

Il remplace avantageusement l'enduit à joints BigMat prise lente lorsque les conditions climatiques (température basse et taux d'humidité important) ne permettent pas son application.

Les bandes peuvent être réalisées mécaniquement.

COMPOSITION ET ASPECT.

Enduit en poudre à base de plâtre, carbonate de calcium, résine, et divers adjuvants.

La pâte obtenue est de couleur blanche.

SUPPORTS ADMIS.

Tous types de plaques de plâtre avec ou sans isolants (laine de verre, laine de roche, polystyrène) à bords amincis et à faces cartonées.

REVÊTEMENT.

Sous-couche d'impression pour plaques de plâtre, enduit de lissage.

DOCUMENTS À CONSULTER.

· DTU 25.41 et DTU 25.42. NF EN 13963.

· Marquage CE.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES.

- Temps de prise : 8 heures.
- Adhérence de la bande : > 1000 g.
- Fissuration : Pas de fissures jusqu'à 5 mm d'épaisseur.
- Réaction au feu : A1.

CONDITIONNEMENTS.

Sacs de 25 kg sur palette houscée.

STOCKAGE.

9 mois en emballage d'origine non entamé à l'abri de l'humidité.

MISE EN ŒUVRE

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI.

La température à l'application et pendant le séchage doit être comprise entre 5 et 30° C. Ne pas appliquer sur support humide. Ne pas utiliser de pâte ayant commencé à durcir.

L'association de cet enduit avec une bande grillagée auto-adhésive n'est pas recommandée : une bande papier noyée dans l'enduit assure un renfort mécanique plus important qu'une bande auto-adhésive collée directement sur la plaque et pour laquelle l'enduit ne se trouve qu'au-dessus.

PRÉPARATION DES SUPPORTS.

Les plaques de plâtre seront fixées conformément aux DTU 25.41. et DTU 25.42.

Les découpes de plaques devront être biseautées et dépoussiérées (même dans le cas d'une absence de bords amincis, il est impératif de positionner une bande au niveau du joint).

TAUX DE GÂCHAGE.

De 10 à 11 litres d'eau par sac de 25 kg. (1 volume d'eau pour 2,5 volumes de poudre).

APPLICATION.

Avant traitement des joints proprement dits, il doit être procédé au garnissage entre panneaux accidentellement non jointifs et aux

rebouchage divers (épaufures, dégradation du parement...).

L'application se fait manuellement ou mécaniquement en « beurrant » l'aminci à l'aide d'un couteau à enduire de 10 ou 15 cm et mise en place de la bande (face meulée contre l'enduit). Effectuer ensuite une passe de finition, laisser sécher et finir pour masquer la bande. Masquer également les têtes de vis.

Appliquer une bande en cueillie de plafond en veillant à ce que le béton soit exempt de toute trace d'huile de décoffrage.

Dans le cas d'angles saillants verticaux, utiliser une bande armée (armature disposée coté complexe) ou une cornière métallique.

APPLICATION MECANIQUE.

Utilisation avec les machines à projeter SEMIN Semixpro 80 et 110. Buses 331 ou 335.

BANDES ASSOCIÉES.

Bandes SEMIN.

CONSOMMATION.

Environ 350 g/m² de plaques.

TEMPS DE SÉCHAGE.

Les passes de finition peuvent être réalisées 24 heures après le collage de la bande. Ensuite entre les deux couches de finition, observer un délai de recouvrement d'environ 8 heures.

COLLE-ENDUIT À JOINTS

PRISE 8 HEURES

Constitue un compromis intéressant entre les enduit BigMat à prise lente et rapide en rassemblant en un produit les intérêts respectifs de ces deux enduits pour joints : temps de séchage rapide, possibilité d'application mécanique et temps d'utilisation adapté aux chantiers importants.

AVANTAGES

- Temps d'emploi long.
- Applicable mécaniquement.
- Remplace l'enduit BigMat à prise lente en cas de conditions climatiques difficiles.

CONSEILS DE POSE

Si les angles rentrants ne sont pas à angles droits, mettez en place une bande armée et non une bande papier.



BigMat
LES BÂTISSEURS ONT LEUR MAISON