

PE50-PRO

PE50165



PE50300



PE50400



SCELLEMENT CHIMIQUE POLYESTER
POLYESTER CHIMICAL ANCHOR
POLYESTER CHEMISCHEN ANCHERIN





Applications/Applications/Anwendungen


CARTRIDGE: Vinylester resin styrenfree
 CARTOUCHE: Résine Vinylester sans styrene
 KARTUSCHE: Vinylesterharz Styrolfrei



CE
 DoP Declaration de performance
 Declarations of Performance on
www.alsafix.com

 Selon les données et les caractéristiques dans l'Agrément Technique Européen (ATE), vous avez à votre disposition une des meilleures chevilles chimiques du marché européen avec homologation pour maçonnerie selon ETAG 029 pour les fixations dans les briques pleines et creuses. Vous pouvez installer le produit en présence de brique humide. Les homologations sont valables pour une gamme complète de tiges filetées (de M8 à M12) et tamis (GC 12x80 - GC 15x85 - GC 20x85). Les températures de travail certifiées sont entre les intervalles -40°C/+40°C (T° max longue période = 24°C) et -40°C/+50°C (T° max longue période = 40°C).

 According to data and features in the European Technical Approval (ETA) you have at your disposal one of the best chemical anchors in the European market with masonry approval ETAG 029 for fixing in solid and hollow masonry. You can install it in wet masonry. The product is homologated for being used with a wide range of threaded rods (from M8 to M12) and sleeves (GC 12x80 - GC 15x85 - GC 20x85). Certified service temperatures are in the ranges -40°C/+40°C (T° max long period = 24°C) and -40°C/+50°C (T° max long period = 40°C).

 Nach den Daten und Eigenschaften von der Europäischen Technischen Zulassung (ETA), haben Sie zur Verfügung einen der besten chemischen Anker in dem europäischen Markt mit Zulassung für Mauerwerk ETAG 029 für Befestigungen mit Voll und Lochziegel. Das produkt kann in nassem Maurerwerk ohne Reduzierung der Projektlast installiert werden. Die Zulassungen gelten für eine Gesamtreihe von Gewindestäbe (von M8 bis M12) und Siebhülsen (GC 12x80 - GC 15x85 - GC 20x85). Die zugelassenen Betriebstemperaturen enthalten die Abstände -40°C/+40°C (langfristige T° max = 24°C) und -40°C/+50°C (langfristige T° max = 40°C).



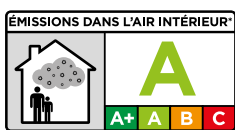
165 ml



300 ml



400 ml



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classes allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

ouverture facile des cartouche 300 ml
 easy open système for 300 ml cartridge
 einfaches Öffnen für 300ml Kartuschen

Applications/Applications/Anwendungen

Applications > Applications > Anwendungen



Heavy Building Construction
Construction Civile Lourde
Schweres Zivilbauwesen



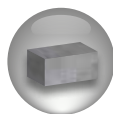
Heavy Industrial Construction
Construction Industriel Lourde
Schweres Industriebauwesen



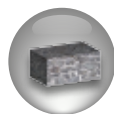
Heavy Electricity Area
Secteur Electrique Lourde
Schweres Elektrizitätswesen



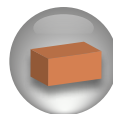
Heavy Hydraulic and Tilling Area
Secteur lourd Hydraulique et Ferblanterie
Schweres Hydraulikwesen und Blecharbeiten



Concrete
Beton



Stone
Pierre
Stein



Solid Brick
Brique pleine
Vollmauerwerk



Not Solid Brick
Brique demi-pleine
Semivollmauerwerk



Hollow Brick
Brique creux
Lochziegel



SETTING TIMES
TEMPS D'INSTALLATION
VERLEGUNGSZEIT

01



30°C
25°C
20°C
10°C
5°C
0°C

02



3 min
4 min
6 min
12 min
15 min
25 min

03



20 min
30 min
45 min
1 h 30'
2 hours
3 hours

+5°C

Minimum product temperature for application

Température minimal de la cartouche pour l'application

Min Kartouchetemperatur für die Anwendung

01 Base material temperature > Temperature material de base > Grundmaterialtemperatur

02 Open time > Temps de manipulation > Verarbeitungszeit

03 Curing time > Temps avant l'application de charge > Bauzeit

> WARNING: The number of fixings above mentioned has been calculated according to the theoretical volume needed to fill the hole (or sleeve) excluded the volume of the inserted metal rod. In the theoretical volume it is included a standard extra quantity but the real quantity of the product may be different than it in function of the real application of the product.

> NOTE: Le numéro des fixations sur mentionné a été déterminé en calculant exclusivement le volume théorique de produit nécessaire au remplissage du trou (ou tamis), exclu le volume de la tige filetée. Bien si dans le calcul théorique est incluse une quantité standard de matériel extra, la quantité réelle de produit peut être différente, en fonction des effectives modes d'application du produit.

> ANMERKUNG: Die obengenannte Anzahl der Befestigungen wurde nach dem theoretischen Volumen für die Bohrlochfüllung (oder Siebhülse-Füllung) minus dem Volumen der Gewindestange berechnet. Im theoretischen Volumen wird eine Standard-Extra-Menge einkalkuliert, aber die wirkliche Produktmenge kann anders sein, abhängig von der wirklichen Anwendung des Produktes.

Number of fixings > Nombre de fixations > Anzahl der Befestigungen

Fixings in solid materials > Fixations dans matériaux pleins > Befestigungen in vollsteinen



| THREADED STUD TIGE FILETÉE > GEWINDESTANGE | HOLE TROU > BOHRLOCH | PE50165 | PE50300 | PE50400 |
|---|---|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| d _{nom} [mm] | d _o [mm] x h ₁ [mm] | Nbs de fixation > Fixings | Nbs de fixation > Fixings | Nbs de fixation > Fixings |
| M 8 | 10 x 90 | ± 30 | ± 54 | ± 72 |
| M 10 | 12 x 95 | ± 21 | ± 39 | ± 52 |
| M 12 | 14 x 115 | ± 14 | ± 25 | ± 34 |
| M 16 | 18 x 130 | ± 9 | ± 16 | ± 21 |
| M 20 | 24 x 175 | ± 3 | ± 6 | ± 7 |
| M 24 | 28 x 215 | ± 2 | ± 4 | ± 5 |

Fixings in hollow materials > Fixations dans matériaux creux > Befestigungen in lochsteinen



| THREADED STUD BARRE FILETÉE > GEWINDESTANGE | PE50165 | PE50300 | PE50400 | SLEEVE TAMIS > HÜLSE |
|--|---------------------------|---------------------------|---------------------------|--------------------------------|
| d _{nom} [mm] | Nbs de fixation > Fixings | Nbs de fixation > Fixings | Nbs de fixation > Fixings | d _{nom} [mm] x L [mm] |
| M 8 | ± 15 | ± 27 | ± 35 | 12 x 80 |
| M 8 | ± 9 | ± 16 | ± 21 | 15 x 85 |
| M 10 | ± 9 | ± 16 | ± 21 | 15 x 85 |
| M 12 | ± 9 | ± 16 | ± 21 | 15 x 85 |
| M 12 | ± 5 | ± 9 | ± 12 | 20 x 85 |
| M 16 | ± 5 | ± 9 | ± 12 | 20 x 85 |

PE50-PRO

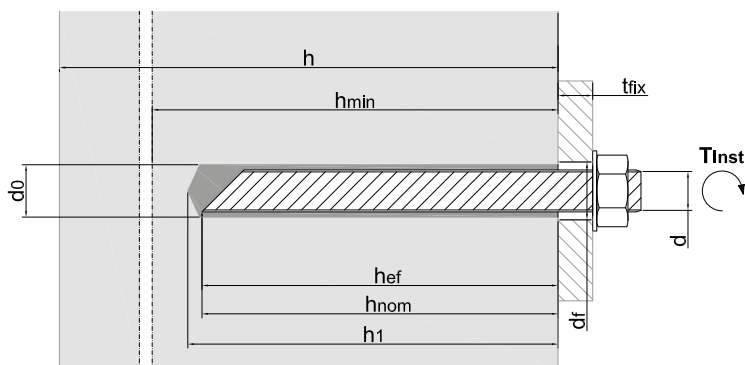
ALSAFIX
www.alsafix.com

3

Données d'installation > Installation data > Installationsangaben

| | |
|---------------|---|
| D | Material > Matériel > Material |
| d [mm] | Diamètre de la tige > Rod diameter > Stangedurchmesser |
| Z | Classe de tige > Type of rod > Barre classe > Stange Klasse |
| | Tamis > Plastic sleeve > Hülle |
| E | Épaisseur Minimal du Matière Base > Minimum thickness of base material Mindestbauteildicke |
| G | d₀ [mm] Diamètre du trou > Hole diameter > Bohrlochennendurchmesser |
| | h₁ [mm] Profondeur du trou > Hole depth > Bohrlochtiefe |
| E | h_{nom} [mm] Profondeur d'enfocé > Embedment depth Setztiefe |
| L | h_{ef} [mm] Profondeur efficace d'ancrage > Effective anchorage depth Effektive Verankerungstiefe |

| | |
|----------|--|
| D | S_{cr} [mm] Entraxe Caractéristique > Characteristic spacing Charakteristische Achsabstand |
| Z | C_{cr} [mm] Distance du bord caractéristique > Characteristic edge distance Charakteristische Randabstand |
| | S_{min} [mm] Entraxe minimale > Minimum allowable spacing Minimaler Achsabstand |
| E | C_{min} [mm] Distance du bord minimale > Minimum allowable edge distance Minimaler Randabstand |
| G | t_{fix} [mm] Épaisseur fixable > Fixture thickness Anbauteildicke |
| E | d_f [mm] Diamètre du trou de épaisseur fixable > Diameter of clearence hole in the fixture > Durchgangsloch im Anbauteil |
| | S_w [mm] Clé > Key > Schlüsselweite |
| L | T_{inst} [Nm] Couple de serrage > Installation torque Drehmoment Beim Verankern |



- > WARNING: Before use see this section and the complete procedure of installation reported in the next pages. We assume no liability for the not correct use of the product.
- > NOTE: avant l'installation du produit nous vous prions de lire cette section et la procédure d'installation complète que Vous trouvez dans les pages suivantes. Nous n'assumons pas de responsabilité pour une utilisation incorrecte du produit.
- > ANMERKUNG: vor der Installation des Produktes bitte diesen Abschnitt und das komplette Installationsverfahren in den folgenden Seiten lesen. Wir übernehmen keine Haftung für die inkorrekte Anwendung des Produktes.

| SUPPORT MATERIAL | DIAMETRE DE LA TIGE ROD DIAMETER | TYPE DE TIGE TYPE OF ROD | EPAISSEUR MINI DU SUPPORT MIN. THICKNESS BASE MATERIAL | DIAMETRE DU TROU HOLE DIAMETER | PROFONDEUR DU TROU HOLE DEPTH | PROFONDEUR D'ANCRAGE EMBEDMENT DEPTH | PROFONDEUR EFF D'ANCRAGE EFFECTIVE ANCHORAGE DEPTH | ENTRAXE CARACTERISTIQUE CHARACTERISTIC SPACING | DISTANCE A UN BORD CARACTERISTIQUE CHARACTERISTIC EDGE DISTANCE | ENTRAXE ADMISSIBLE ALLOWABLE SPACING | DISTANCE A UN BORD MINI ALLOWABLE EDGE DISTANCE | EPAISSEUR A FIXER FIXTURE THICKNESS | DIAMETRE DE TROU DS PIECE DIAMETER OF CLEARENCE HOLE IN THE FIXTURE | COUPLE DE SERRAGE INSTALLATION TORQUE |
|---|-------------------------------------|-----------------------------|---|-----------------------------------|----------------------------------|---|---|---|---|---|---|--|--|--|
| | d [mm] | | h _{min} [mm] | d ₀ [mm] | h ₁ [mm] | h _{nom} [mm] | h _{ef} [mm] | S _{cr} [mm] | C _{cr} [mm] | S _{min} [mm] | C _{min} [mm] | t _{fix} [mm] | d _f [mm] | T _{inst} [Nm] |
| Non cracked Concrete Beton non fissuré Ungerissener Beton | M8 | ≥ 5.8 A2-70 A4-70 | 115 | 10 | 90 | 85 | 85 | 170 | 85 | 42,5 | 42,5 | 15 | 9 | 10 |
| | M10 | ≥ 5.8 A2-70 A4-70 | 120 | 12 | 95 | 90 | 90 | 180 | 90 | 45,0 | 45,0 | 20 | 12 | 25 |
| | M12 | ≥ 5.8 A2-70 A4-70 | 140 | 14 | 115 | 110 | 110 | 220 | 110 | 55,0 | 55,0 | 30 | 14 | 45 |
| | M16 | ≥ 5.8 A2-70 A4-70 | 161 | 18 | 130 | 125 | 125 | 250 | 125 | 62,5 | 62,5 | 40 | 18 | 90 |
| | M20 | ≥ 5.8 A2-70 A4-70 | 218 | 24 | 175 | 170 | 170 | 340 | 170 | 85,0 | 85,0 | 50 | 22 | 150 |
| | M24 | ≥ 5.8 A2-70 A4-70 | 266 | 28 | 215 | 210 | 210 | 420 | 210 | 105,0 | 105,0 | 55 | 26 | 200 |

- > Pour éviter une possible ropture par splitting, l'épaisseur du support en béton devrait être $h \geq 2h_{ef}$
- > To avoid splitting failure, the thickness of the concrete member shall be $h \geq 2h_{ef}$
- > Um einen splittingbedingten Bruch zu verhindern, die Dicke der Unterlage aus Beton musse $h \geq 2h_{ef}$ sein

Données d'installation > Installation data > Installationsangaben



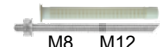
ETAG - 029 Masonry
Tige filetée/threaded rod M8-M12
Tamis > Sleeves
12x80 - 15x85 - 20x85



Tige filetée > Threaded rod
Gewinde Stange





Tamis plastique > Plastic sleeve
Plastikhülse

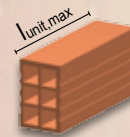


M8 ... M12



| SUPPORT MATERIAL | DIAMETRE DE TIGE ROD DIAMETER | TYPE DE TIGE TYPE OF ROD | EPAISSEUR MINI DU SUPPORT MIN. THICKNESS BASE MATERIAL | DIAMETRE DU TROU HOLE DIAMETER | PROFONDEUR DU TROU HOLE DEPTH | PROFONDEUR D'ANCRAGE EMBEDMENT DEPTH | PROFONDEUR EFF D'ANCRAGE EFFECTIVE ANCHORAGE DEPTH | ENTRAXE CARACTERISTIQUE CHARACTERISTIC SPACING | DISTANCE AU BORD CARACTERISTIQUE CHARACTERISTIC EDGE DISTANCE | ENTRAXE MINI ALLOWABLE SPACING | DISTANCE AU BORD MINI. ALLOWABLE EDGE DISTANCE | EPAISSEUR A FIXER FIXTURE THICKNESS | DIAMETRE DU TROU DS PIECE CLEARANCE HOLE IN THE FIXTURE | COUPLE DE SERRAGE INSTALLATION TORQUE |
|---|-------------------------------|--------------------------|--|--------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|--|--|---|--------------------------------|--|-------------------------------------|---|---------------------------------------|
| | d [mm] | | h _{min} [mm] | d ₀ [mm] | h ₁ [mm] | h _{nom} [mm] | h _{ef} [mm] | S _{cr} [mm] | C _{cr} [mm] | S _{min} [mm] | C _{min} [mm] | t _{fix} [mm] | d _i [mm] | T _{inst} [Nm] |
| Solid Brick Brique pleine Vollmauerwerk  | M8 | ≥ 5.8 A4-70 | 200 | 10 | 85 | 80 | 80 | 240 | 120 | 240 | 120 | 10 | 9 | 5 |
| | M10 | ≥ 5.8 A4-70 | 250 | 12 | 90 | 85 | 85 | 255 | 128 | 255 | 128 | 20 | 12 | 8 |
| | M12 | ≥ 5.8 A4-70 | 300 | 14 | 100 | 95 | 95 | 285 | 143 | 285 | 143 | 30 | 14 | 10 |

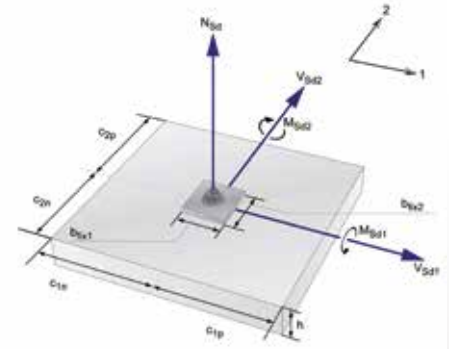
| SUPPORT MATERIAL | DIAMETRE DE TIGE ROD DIAMETER | TYPE DE TIGE TYPE OF ROD | TAMIS PLASTIC SLEEVE | EPAISSEUR MINI DU SUPPORT MIN. THICKNESS BASE MATERIAL | DIAMETRE DU TROU HOLE DIAMETER | PROFONDEUR DU TROU HOLE DEPTH | PROFONDEUR D'ANCRAGE EMBEDMENT DEPTH | PROFONDEUR EFF D'ANCRAGE EFFECTIVE ANCHORAGE DEPTH | ENTRAXE CARACTERISTIQUE CHARACTERISTIC SPACING | DISTANCE AU BORD CARACTERISTIQUE CHARACTERISTIC EDGE DISTANCE | ENTRAXE MINI ALLOWABLE SPACING | DISTANCE AU BORD MINI. ALLOWABLE EDGE DISTANCE | EPAISSEUR A FIXER FIXTURE THICKNESS | DIAMETRE DU TROU DS PIECE CLEARANCE HOLE IN THE FIXTURE | COUPLE DE SERRAGE INSTALLATION TORQUE |
|--|-------------------------------|--------------------------|----------------------|--|--------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|--|--|---|--------------------------------|--|-------------------------------------|---|---------------------------------------|
| | d [mm] | | | h _{min} [mm] | d ₀ [mm] | h ₁ [mm] | h _{nom} [mm] | h _{ef} [mm] | S _{cr} [mm] | C _{cr} [mm] | S _{min} [mm] | C _{min} [mm] | t _{fix} [mm] | d _i [mm] | T _{inst} [Nm] |
| Hollow Brick Brique creux Lochziegel  | M8 | ≥ 5.8 A4-70 | GC 12x80 | 100 | 12 | 85 | 80 | 80 | l _{unit,max} | 0,5 x l _{unit,max} | 100 | 100 | 10 | 9 | 3 |
| | M10 | ≥ 5.8 A4-70 | GC 15x85 | 100 | 16 | 90 | 85 | 85 | l _{unit,max} | 0,5 x l _{unit,max} | 100 | 100 | 20 | 12 | 4 |
| | M12 | ≥ 5.8 A4-70 | GC 20x85 | 100 | 20 | 90 | 85 | 85 | l _{unit,max} | 0,5 x l _{unit,max} | 100 | 100 | 30 | 14 | 6 |



l_{unit,max} = Max length of masonry unit
Dimension maximale du bloc de maçonnerie
Maximale Größe des Ziegelsteins

Données de charge > Load data > Lastdaten



| | | |
|----------|----------------|---|
| D | N_{Rum} [kN] | Average ultimate tension load > Charge maximum moyenne de traction Durchschnittliche maximale Zuglast |
| Z | V_{Rum} [kN] | Average ultimate shear load > Charge maximum moyenne de cisaillement Durchschnittliche maximale Querlast |
| E | N_{Rk} [kN] | Characteristic tension load > Charge caracteristique de traction Caracteristique Zuglast |
| G | V_{Rk} [kN] | Characteristic shear load > Charge caracteristique de cisaillement Caracteristische Querlast |
| E | N_{rec} [kN] | Admissible tensile load > Charge admissible de traction > Zulässige Zuglast |
| L | V_{rec} [kN] | Admissible shear load > Charge admissible de cisaillement > Zulässige Querlast |




- > Loads for single anchor with no influence of spacing and edge distance and with $h \geq 2h_{ef}$
- > Charges valables pour chaque ancrage sans influence d'interaxe et distance du bord et $h \geq 2h_{ef}$
- > Passende Ringe für den einzelnen Veranker, ohne Achsenabstandseinfluss und des Randabstands und $h \geq 2h_{ef}$
- > Shear directed away from the edge
- > Action de cisaillement pas dirigée vers le bord
- > Queraktion nicht an den Rand gerichtet
- > General safety factor included
- > Coefficient de sécurité generale inclu
- > Generelle Sicherheitskoeffizient inbegriffen
- > Load increasing safety coefficient used = 1,4
- > Coefficient côté charge utilisé = 1,4
- > Verwendeter Lasterhöhungssicherheitskoeffizient = 1,4

> 1kN = 100 Kg

+30°C +40°C service range
-40°C -40°C de travail > Betriebstemperatur


| SUPPORT MATERIAL | TYPE DE TIGE TYPE OF ROD | DIAMETRE DE LA TIGE ROD DIAMETER | CHARGE ULTIME DE TRACTION ULTIMATE TENSION LOAD | CHARGE ULTIME DE CISAILLEMENT ULTIMATE SHEAR LOAD | CHARGE ADMISSIBLE DE TRACTION ADMISSIBLE TENSILE LOAD | CHARGE ADMISSIBLE DE CISAILLEMENT ADMISSIBLE SHEAR LOAD |
|--|-----------------------------|-------------------------------------|--|--|--|--|
| | | d [mm] | N_{Rum} [kN] | V_{Rum} [kN] | N_{rec} [kN] | V_{rec} [kN] |
| C20/25 Non cracked Concrete Beton non fissuré Ungerissener Beton   | ≥ 5.8 | M8 | 14,8 | 11,4 | 3,7 | 5,4 |
| | ≥ 5.8 | M10 | 25,2 | 18,1 | 6,3 | 8,6 |
| | ≥ 5.8 | M12 | 37,2 | 26,3 | 9,3 | 12,5 |
| | ≥ 5.8 | M16 | 50,8 | 48,9 | 12,7 | 23,3 |
| | ≥ 5.8 | M20 | 72,0 | 76,2 | 18,0 | 36,3 |
| | ≥ 5.8 | M24 | 108,0 | 110,4 | 27,0 | 52,5 |


+40°C +50°C service range
-40°C -40°C de travail > Betriebstemperatur

| SUPPORT MATERIAL | TYPE DE TIGE TYPE OF ROD | DIAMETRE DE LA TIGE ROD DIAMETER | CHARGE ADMISSIBLE DE TRACTION ADMISSIBLE TENSILE LOAD | CHARGE ADMISSIBLE DE CISAILLEMENT ADMISSIBLE SHEAR LOAD |
|--|-----------------------------|-------------------------------------|--|--|
| | | d [mm] | N_{rec} [kN] | V_{rec} [kN] |
| Brique pleine Solid brick EN 771-1 - HD (High Density) Dimensions: 120x240x60 mm class $f_b \geq 73$ N/mm ² density $r_m \geq 1700$ kg/m ³  | ≥ 5.8 | M8 | 0,7 | 1,3 |
| | A4 -70 | M10 | 1,0 | 2,5 |
| | ≥ 5.8 | M12 | 1,2 | 2,6 |

| SUPPORT MATERIAL | TYPE DE TIGE TYPE OF ROD | DIAMETRE DE LA TIGE ROD DIAMETER | TAMIS PLASTIC SLEEVE | CHARGE DE TRACTION ADMISSIBLE ADMISSIBLE TENSILE LOAD | CHARGE DE CISAILLEMENT ADMISSIBLE ADMISSIBLE SHEAR LOAD |
|--|-----------------------------|-------------------------------------|-------------------------|--|--|
| | | d [mm] | | N_{rec} [kN] | V_{rec} [kN] |
| Brique double UNI Double brick UNI EN 771-1 - LD (Low Density) Dimensions: 240 x 120 x 120 mm class $f_b \geq 18,3$ N/mm ² density $r_m \geq 810$ kg/m ³  | ≥ 5.8 | M8 | 12 x 80 | 1,5 | 1,7 |
| | A4 -70 | M10 | 15 x 85 | 1,8 | 2,0 |
| | ≥ 5.8 | M12 | 20 x 85 | 2,1 | 2,9 |

Données de charge > Load data > Lastdaten

| SUPPORT MATERIAL | TYPE DE TIGE TYPE OF ROD | DIAMETRE DE LA TIGE ROD DIAMETER | TAMIS PLASTIC SLEEVE | CHARGE DE TRACTION ADMISSIBLE ADMISSIBLE TENSILE LOAD | CHARGE DE CISAILLEMENT ADMISSIBLE ADMISSIBLE SHEAR LOAD |
|--|-----------------------------|-------------------------------------|-------------------------|--|--|
| | | d [mm] | | N _{rec} [kN] | V _{rec} [kN] |
| Brique perforée Perforated brick EN 771-1 - LD (Low Density) Dimensions: 120 x 250 x 250 mm class f _b ≥ 5,3 N/mm ² density r _m ≥ 550 kg/m ³  | ≥ 5.8 A4 -70 | M8 | 12 x 80 | 0,3 | 0,9 |
| | ≥ 5.8 A4 -70 | M10 | 15 x 85 | 0,7 | 0,9 |
| | ≥ 5.8 A4 -70 | M12 | 20 x 85 | 0,8 | 0,9 |

| SUPPORT MATERIAL | TYPE DE TIGE TYPE OF ROD | DIAMETRE DE LA TIGE ROD DIAMETER | TAMIS PLASTIC SLEEVE | CHARGE DE TRACTION ADMISSIBLE ADMISSIBLE TENSILE LOAD | CHARGE DE CISAILLEMENT ADMISSIBLE ADMISSIBLE SHEAR LOAD |
|--|-----------------------------|-------------------------------------|-------------------------|--|--|
| | | d [mm] | | N _{rec} [kN] | V _{rec} [kN] |
| Brique creuse RC 40 Hollow bricks RC40 EN 771-1 - LD (Low Density) Dimensions: 555 x 195 x 275 mm class f _b ≥ 4 N/mm ² density r _m ≥ 600 kg/m ³  | ≥ 5.8 A4 -70 | M8 | 12 x 80 | 0,3 | 0,4 |
| | ≥ 5.8 A4 -70 | M10 | 15 x 85 | 0,3 | 0,4 |
| | ≥ 5.8 A4 -70 | M12 | 20 x 85 | 0,3 | 0,4 |

| SUPPORT MATERIAL | TYPE DE TIGE TYPE OF ROD | DIAMETRE DE LA TIGE ROD DIAMETER | TAMIS PLASTIC SLEEVE | CHARGE DE TRACTION ADMISSIBLE ADMISSIBLE TENSILE LOAD | CHARGE DE CISAILLEMENT ADMISSIBLE ADMISSIBLE SHEAR LOAD |
|---|-----------------------------|-------------------------------------|-------------------------|--|--|
| | | d [mm] | | N _{rec} [kN] | V _{rec} [kN] |
| Porothem 25 P+W EN 771-1 - LD (Low Density) Dimensions: 373 x 238 x 250 mm class f _b ≥ 15 N/mm ² density r _m ≥ 800 kg/m ³  | ≥ 5.8 A4 -70 | M8 | 12 x 80 | 0,9 | 0,8 |
| | ≥ 5.8 A4 -70 | M10 | 15 x 85 | 0,9 | 1,0 |
| | ≥ 5.8 A4 -70 | M12 | 20 x 85 | 1,0 | 1,0 |

| SUPPORT MATERIAL | TYPE DE TIGE TYPE OF ROD | DIAMETRE DE LA TIGE ROD DIAMETER | TAMIS PLASTIC SLEEVE | CHARGE DE TRACTION ADMISSIBLE ADMISSIBLE TENSILE LOAD | CHARGE DE CISAILLEMENT ADMISSIBLE ADMISSIBLE SHEAR LOAD |
|---|-----------------------------|-------------------------------------|-------------------------|--|--|
| | | d [mm] | | N _{rec} [kN] | V _{rec} [kN] |
| Hlz B - 1.0 1NF 12-1 EN 771-1 - LD (Low Density) Dimensions: 115 x 240 x 71 mm class f _b ≥ 12 N/mm ² density r _m ≥ 900 kg/m ³  | ≥ 5.8 A4 -70 | M8 | 12 x 80 | 1,2 | 1,3 |
| | ≥ 5.8 A4 -70 | M10 | 15 x 85 | 1,7 | 1,7 |
| | ≥ 5.8 A4 -70 | M12 | 20 x 85 | 1,8 | 1,7 |



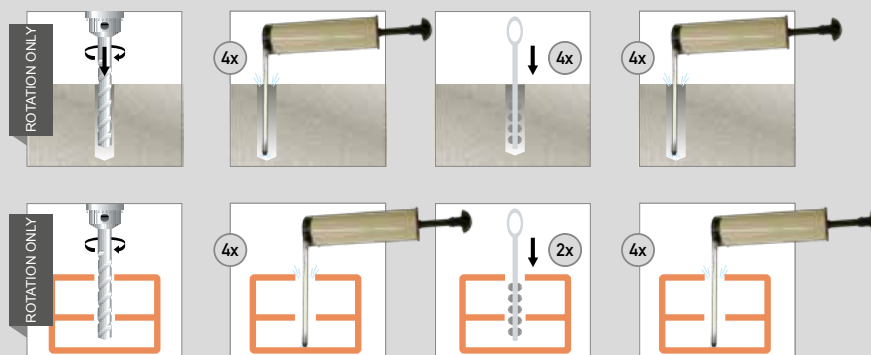
- > For different masonry base materials, load values must be obtained with in situ tests.
- > En considération de la variété des matériaux de base en maçonnerie, pour des applications sur matériaux de base différents de ceux considérés les valeurs de charge doivent être déterminés au moyen de tests en situation.
- > In Anbetracht der Vielzahl von Basismaterialien in Mauerwerk, für Anwendungen auf Basismaterialien unterschiedlich von denen, die geprüft wurden, sollten die Last-Werte durch Tests in situ bestimmt werden.

- > WARNING: Installation and loads technical data can be modified by us. For update technical data sheet see www.alsafix.com or be in contact with our Technical Office.
- > NOTE: données techniques, d'installation et de charge peuvent être objet de révision. Pour une version mise à jour, consulter les fiches techniques dans le site internet www.alsafix.com ou contacter notre Bureau Technique.
- > ANMERKUNG: technische Daten, Installationsangaben und Lastdaten können modifiziert werden. Für die aktualisierte Version sind die technischen Blätter auf der Webseite www.alsafix.com nachzuschauen, oder unser Technisches Büro soll konsultiert werden.

Procédure d'installation > Installation procedure > Installationsverfahren

Installation procedure > Procédure d'installation > Installationsverfahren

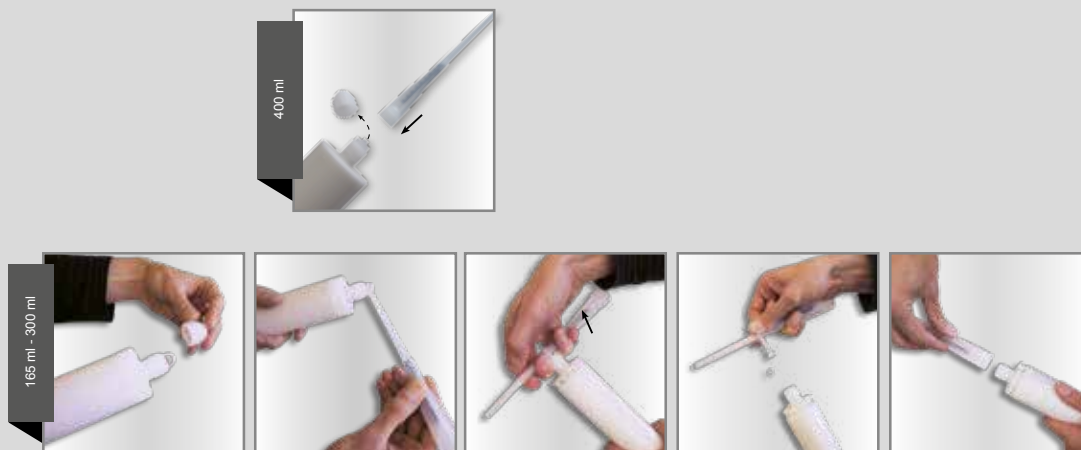
01



- > Drill the hole and check it's perpendicularity. Blow the hole with an appropriate pump blower (or compression air), clean the lateral surface of the hole with an appropriate steel brush, blow again in the hole until there is no dust and/or any residual material inside. We strongly recommend use of the steel brush to clean hole sides.
- > Réaliser le trou en en contrôlant la perpendicularité. Souffler dans le trou avec la pompe soufflante prévue (ou de l'air comprimé), effectuer l'opération de nettoyage de la surface latérale du trou avec un écouvillon métallique, souffler à nouveau dans le trou jusqu'à ce qu'il n'en sorte plus de poussière et/ou d'autres matières résiduelles. Nous recommandons l'utilisation d'écouvillon métallique pour le nettoyage de la surface latérale du trou.

- > Stellen Sie die BOHRLOCHUNG unter Kontrolle der Rechtwinkligkeit her. Blasen Sie die BOHRLOCHUNG mit einer entsprechenden Pumpe (oder Druckluft) durch, nehmen Sie eine Reinigung der seitlichen Oberflächen der BOHRLOCHUNG mit einer Bürste von Metall vor, blasen Sie die BOHRLOCHUNG erneut durch, bis kein Pulver und / oder andere Materialrückstände mehr austreten. Insbesondere ist die Benutzung der Metallbürste für die Reinigung der seitlichen Oberfläche der BOHRLOCHUNG notwendig.

02



- > Unscrew the front cup, screw on the mixer and insert the cartridge in the gun. Use protections for hands and face. With the size 300 ml and 165 ml, unscrew the front cup, pull-out the steel closing clip according to the following operations:
 - insert the mixer in the eye of the plastic extractor,
 - pull the extractor to unhook the steel closing clip of the foil.
 After that, screw on the mixer and insert the cartridge in the gun. Use protections for hands and face.
- > Dévisser le bouchon, visser le mélangeur et insérer la cartouche dans la pompe en utilisant les protections pour les mains et le visage. Pour les formats 300 ml et 165 ml, dévisser le bouchon, extraire le clip métallique selon les opérations suivantes:
 - insérer le mélangeur dans la fente de l'extracteur en plastique,
 - tirer l'extracteur pour défaire le clip métallique de fermeture du sachet.
 Après cela, visser le mélangeur, insérer la cartouche dans la pompe en utilisant les protections pour les mains et le visage.

- > Lösen Sie den Verschluss, schrauben Sie den Mischer an und bringen Sie den Einsatz in der Pumpe unter Verwendung von Schutzmitteln für Hände und Gesicht an. Lösen Sie bei den Formaten zu 300 ml und 165 ml den Verschluss und ziehen Sie die Metallklemme entsprechend folgender Vorgehensweise heraus:
 - fügen Sie den Mischer in das Langloch der Ausziehvorrichtung aus Kunststoff ein,
 - Ziehen Sie die Ausziehvorrichtung heraus, um die Metallklemme zum Verschließen des Beutels zu entfernen.
 Schrauben Sie dann den Mischer fest und fügen Sie den Einsatz in die Pumpe unter Verwendung von Schutzmitteln für Hände und Gesicht ein.

Procédure d'installation > Installation procedure > Installationsverfahren

03

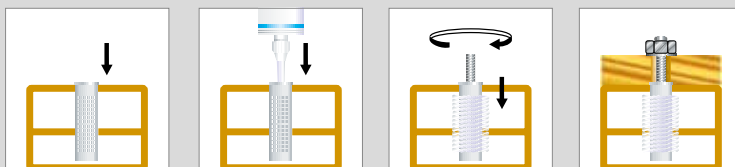
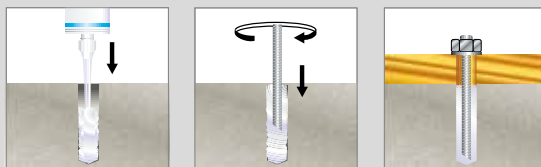


- > Before starting to use the cartridge, eject a first part of the product, being sure that:
 - Through the mixer (transparent) see that the flux of product is compound of the part A (white colour) end of part B (black colour).
 - the two components are completely mixed.
 The complete mixing is reached only after that the product, obtained by mixing the two component, comes out from the mixer with an uniform colour. Now the cartridge is ready to be used.
- > Extruder une première partie du produit en s'assurant que:
 - travers le mélangeur (transparent) le flux de produit est composé par les composants A (blanc) et B (noir)
 - les deux composants soient complètement mélangés.

Le mélange complet est atteint quand le produit obtenu par l'union des deux composants sort du mélangeur avec une couleur uniforme. Alors seulement, la cartouche est prête à l'emploi.

- > Ziehen Sie einen ersten Teil des Produktes heraus und prüfen Sie dass:
 - Durch den Mischer (transparent) ist der Fluss des Produktes aus Teil A (weiße Farbe) und Teil B (schwarze Farbe) zusammengesetzt.
 - Die zwei Teilen werden völlig gemischt.
 Die komplette Mischung erfolgt als vom Mischer das Produkt, sich ergebend von den zwei Teilen, mit gleichmäßiger Farbe entweicht. Da ist die Kartusche fertig für die Anwendung.

04



- > 1) Inject resin into the hole up to fill it 2/3rds. In hollow bricks use the plastic sleeve and inject the resin inside. 2) Use a threaded stud with 45° cut in the side to the hole. Before insert the rod, verify that the element is dry and free oil and other contaminants. Insert threaded stud turning back and forth to avoid presence of air in the fitted hole. 3) For the installation and the following anchor load phase, respect the open time and curing time detailed in the technical data sheet and in the label of the product. 4) Before to load the anchor, check the hardened of the product. 5) The cartridge can be used again screwing the cup and replacing the mixer. Remember to eject a first part of the product, see point 3.
- > 1) Extruder la résine dans le trou jusqu'à le remplir aux 2/3. En cas de matériel troué, insérer la forme en plastique et ensuite extruder dans la forme. 2) Utiliser une barre FILETée coupée à 45° à l'extrémité côté trou. Avant d'insérer la barre, vérifier que la surface est sèche, sans rest de huile ou d'autres agents contaminants. Insérer la barre avec un mouvement de rotation pour faire sortir les bulles d'air. 3) Pour l'installation de la barre et le suivant chargement de l'ancrage, respecter les temps de prise indiqués sur la fiche technique et sur la cartouche. 4) Avant de charger l'ancrage, vérifier le durcissement du produit. 5) La cartouche peut être réutilisée par la suite en remplaçant le mixer par un nouveau. Se rappeler de toujours extruder une partie du produit voir point 3.

- > 1) Pressen Sie das Harz in das BOHRLOCH bis diese zu 2/3 gefüllt ist. Bei Lochmaterialien muss der Siebhülse eingefügt und dann in die Hülse gepresst werden. 2) Verwenden Sie einen Gewindestab mit 45°-Schnitt am zur BOHRLOCHung zeigenden Ende. Vor dem Einstecken des Gewindestabes prüfen dass seine Fläche trocken, ohne Öl und andere verunreinigende Wirkstoffe ist. Fügen Sie den Stab mit einer Drehbewegung ein, um die Luftblasen austreten zu lassen. 3) Warten Sie die Aushärtezeit und Verladungszeit ab, die im technischen Datenblatt und auf dem Etikett des Produktes angegeben sind. 4) Vor der Verladung überprüfen dass das Produkt verhärtet ist. 5) Der Einsatz kann später wiederverwendet werden, indem der Mischer durch einen neuen ersetzt wird. Vergessen Sie nicht, immer einen Teil des Produktes herauszupressen, siehe Punkt 3.

- > WARNING: Installation and loads technical data can be modified by us. For update technical data sheet see www.alsafix.com or be in contact with our Technical Office.
- > NOTE: données techniques, d'installation et de charge peuvent être objet de révision. Pour une version mise à jour, consulter les fiches techniques dans le site internet www.alsafix.com ou contacter notre Bureau Technique.

- > ANMERKUNG: technische Daten, Installationsangaben und Lastdaten können modifiziert werden. Für die aktualisierte Version sind die technischen Blätter auf der Webseite www.alsafix.com nachzuschauen, oder unser Technisches Büro soll konsultiert werden.

VI100-PRO

ALSAFIX
www.alsafix.com

9

Informations

GAMME ALSAFIX / ALSAFIX RANGE



POLYESTER
PE50PRO



VINYLESTER
VI100PRO



EPOXY
POX150PRO

Produits ALSAFIX associés / ALSAFIX Associated product / ALSAFIX zugehörigen Produkt

tige filetées / threaded rod / Stange



Tige filetée zinguée / inox / au mètre ou en bout
Threaded rod galvanized/ stainless steel/ by meter or cutted
Gewindestange verzinkt / Edelstahl / Gold von Meter geschnitten

foret / drill / bohrer



Ø 4 ... 45 mm

tamis / sleeve / Plastikhülse



buse / nozzle / Einspritzdüse



Buse d'injection et tube prolongateur
Injection nozzle and extension tube
Einspritzdüse und Verlängerungsrohr

nettoyage / cleaning / Reinigung



soufflette et écouvillons / blower and swabs
Gebläse und Tupfer

Pistolet d'injection / injection gun / Injektionspistole



300 ml / 400ml manuel
300 ml Panasonic

Sous réserve de modifications. Informations données à titre indicatif. Alsafix ne serait être tenu responsable en cas de mise en oeuvre sans calcul et essais préalables propres à chaque cas.
this document is Subject of modifications. Informations data indicative ALSAFIX not be held liable for any implementation without prior calculation and testing of each case.
Betreff modifications. Informations Daten, ALSAFIX nicht haftbar gemacht werden für die Umsetzung ohne vorherige Berechnung und Prüfung jedes einzelnen Falles werden.

