laminate.

excellence impact+. fiche technique



1. description produit

produit	Excellence impact+		
référence produit	63000905		
description	sous-couche acoustique en rouleau pour installation flottante sous le stratifié		
matériel	Mousse HFPS (hydroxyl-functionalized polystyrene) avec barrière d'humidité in- tégrée et recouvrement avec bande adhésive pour sceller les bords.		
membrane anti-humidité	intégrée		
installation	A poser sous le stratifié pour neutraliser les petites irrégularités et réduire le bruit. Convient pour une installation sur des systèmes de chauffage et/ou de refroidissement par le sol. Lisez notre guide des sous-couches sur www.berryalloc. com pour plus d'informations ou suivez les instructions sur l'emballage.		
dimensions	ouvert : 10000 x 1200 x 3 (LxlxH mm) 1 carton : 1220 x 260 x 150 (LxlxH mm) 1 palette : 1220 x 800 x 1200 (LxlxH mm)		
emballage	12m²/carton (1,9 kg) – 24 cartons/palette (61,9 kg)		
sécurité & environnement	100% sans formaldéhyde ; 100% sans HBCD. EUH208 - Contient 1,1'-(1,1,2,2-tetra-methylethylene)dibenzene(1889-67-4). Peut produire une réaction allergique. EUH210 - Fiche de données de sécurité disponible sur demande.		

2. valeurs techniques

propriétés		résultat	méthode
réduction du bruit d'impact	- , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	ΔLw 19 dB	CEN/TS 16354
résistance à la compression	compression	60 kPa	CEN/TS 16354
résistance thermique	compatible with	0,09 m ² K/W	CEN/TS 16354
réaction au feu		Efl	CEN/TS 16354



