

PLANITOP 350

Mortier de réparation fin, fibré à retrait compensé, à prise semi-rapide et à forte réduction de poussière



DOMAINE D'APPLICATION

Réparation de tous types d'ouvrages en béton, sur des surfaces verticales ou horizontales.

Quelques exemples d'application :

- Réparation de béton (corniches, allèges, nez de balcons...) dégradé par des chocs et par l'oxydation des fers d'armatures métalliques.
- Réparation de façades en béton attaqué par la carbonatation.
- Réparation des angles de piliers et de poutres.
- Réparation de structures en béton préfabriqué.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Planitop 350 est un mortier monocomposant à base de liants hydrauliques spéciaux, de charges de granulométrie fine sélectionnée, d'adjuvants spécifiques mis au point selon une formule développée dans les laboratoires de R&D MAPEI.

Planitop 350 gâché avec de l'eau, donne un mortier qui se travaille facilement. Grâce à sa thixotropie, il s'applique aisément en paroi verticale et en sous-face de plafond.

Planitop 350 s'applique en épaisseur de 3 à 50 mm en une passe.

Après durcissement, **Planitop 350** possède les qualités suivantes :

- adhérence élevée au béton ;
- bonnes résistances mécaniques ;
- délai de talochage réduit (environ 30 minutes à + 23°C) ;
- couleur gris clair et aspect final proche du béton.

La technologie innovante Low Dust qui caractérise ce produit, réduit de manière drastique les émissions de poussière durant l'utilisation du produit, rendant le travail des applicateurs plus facile et plus sain pour leur santé.

INDICATIONS IMPORTANTES

- Ne pas ajouter d'eau lorsque le mélange a déjà commencé sa prise.
- Ne pas ajouter de ciment, de chaux, de plâtre ou toutes autres substances au mélange.
- Ne pas utiliser **Planitop 350** pour des scellements, utiliser **Mapefill F**.
- Ne pas stocker les sacs de **Planitop 350** au soleil avant utilisation.
- Ne pas appliquer **Planitop 350** à des températures inférieures à + 5°C et supérieures à + 35°C.
- Ne pas utiliser des sacs entamés ou endommagés.

MODE D'EMPLOI

Préparation du support

Les surfaces à traiter doivent être propres, saines et solides.

Éliminer toutes parties non adhérentes, friables ou de faible cohésion ainsi que toutes substances pouvant nuire à l'adhérence (huile de décoffrage, peinture, vernis, laitance de ciment, etc.).

Les fers d'armature devront être décapés « à fer blanc », selon la norme en vigueur.

Appliquer ensuite **Mapefer** ou **Mapefer 1K** sur les armatures (se référer à la fiche technique).
Piquer toute la surface pour obtenir un support rugueux. Mouiller à refus les supports et laisser ressuer avant l'application de **Planitop 350**. Le support ne doit pas présenter de pellicule d'eau en surface au moment de l'application.

Préparation du mortier

Dans un récipient contenant environ 3 litres d'eau verser progressivement un sac de 25 kg de **Planitop 350** et mélanger avec un malaxeur électrique lent, jusqu'à obtention d'un mélange homogène, exempt de grumeaux. Ne préparer que la quantité de produit pouvant être appliquée dans un délai de 30 minutes (à + 23°C).

Application du mortier

Appliquer le mortier à la lisseuse ou à la truelle en épaisseur maximum de 50 mm en une seule passe. Pour des réparations de surfaces importantes dont l'épaisseur excède 2 cm, il est nécessaire de positionner un treillis soudé (mailles 10 cm x 10 cm) fixé mécaniquement et de recouvrir les armatures d'au moins 1 cm de mortier.
Dans le cas d'application en plusieurs passes de **Planitop 350**, la première passe doit être laissée rugueuse. L'application de la seconde passe peut se faire soit dès raidissement, soit après séchage de la première. Dans ce dernier cas, il convient de réhumidifier la première passe.

Finition

Dès raidissement (environ 30 minutes à + 23°C), la finition peut être effectuée avec une taloche éponge ou polystyrène ou à la lisseuse.

Nettoyage

Le produit frais se nettoie à l'eau ; une fois durci, il s'élimine mécaniquement.

PRÉCAUTIONS À OBSERVER DURANT LA MISE EN ŒUVRE

Par temps froid

- Vérifier que le support n'est pas gelé et protéger le produit du gel.
- Gâcher avec de l'eau tempérée.
- Stocker les produits à l'abri du froid et de l'humidité.

Par temps chaud et/ou fort vent

- Stocker **Planitop 350** dans un endroit frais.
- Humidifier plusieurs fois le support.
- Gâcher **Planitop 350** avec de l'eau froide.
- Après application, les surfaces seront protégées pendant la prise et le durcissement. Afin d'éviter une évaporation trop rapide qui pourrait provoquer des fissures superficielles dues au retrait plastique, pulvériser régulièrement de l'eau durant les premiers jours ou appliquer un produit de cure compatible avec les revêtements prévus.

CONSOMMATION

Environ 19,5 kg /m²/cm d'épaisseur.

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg.

STOCKAGE

12 mois en emballage d'origine à l'abri de l'humidité à compter de la date de fabrication portée sur l'emballage.
Ce produit est conforme aux exigences du règlement 1907/2006/CE (REACH), annexe XVII, chapitre 47.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PRÉPARATION ET LA MISE EN ŒUVRE

Pour les précautions d'emploi, consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur le site Internet www.mapei.com

PRODUIT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

DONNÉES TECHNIQUES (valeurs types)

DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT



Masse volumique apparente (g/cm ³) :	1,47		
Diamètre maximum des charges (mm) :	1		
Teneur en ions chlorures (%) :	< 0,05		
Extrait sec (%) :	100		
DONNÉES D'APPLICATION (à + 23°C et 50 % d'humidité relative)			
Couleur de la gâchée :	gris clair		
Taux de gâchage :	12 à 13 % d'eau soit 3 à 3,25 litres pour 1 sac de 25 kg		
Masse volumique de la gâchée (kg/m ³) :	2.200 ± 100		
pH de la gâchée :	> 12		
Délai d'utilisation de la gâchée (min) :	environ 30		
Début de prise (min) :	30 à 60		
Fin de prise (min) :	≤ 90		
Epaisseur d'application (mm) :	3 à 50		
Températures d'application :	de + 5 à + 35°C		
CARACTÉRISTIQUES FINALES (à + 23°C et 50 % d'humidité relative)			
Caractéristiques	Normes	Exigences de la classe R2 selon EN 1504-3	Performances du produit
Résistance à la compression :	N 12190	≥ 15 (après 28 jours)	15 MPa (après 24 heures)
			20 MPa (après 7 jours)
			25 MPa (après 28 jours)
Résistance à la flexion :	EN 196-1	aucune	3 MPa (après 24 heures)
			4 MPa (après 7 jours)
			5 MPa (après 28 jours)
Adhérence :	EN 1542	≥ 0,8 (après 28 jours)	> 1
Adhérence après cycle gel/dégel :	EN 13687-1	≥ 0,8 (après 50 cycles)	≥ 0,8
Adhérence après cycle pluie/orage :	EN 13687-2	≥ 0,8 (après 30 cycles)	≥ 0,8
Adhérence après cycle thermique à sec :	EN 13687-4	≥ 0,8 (après 30 cycles)	≥ 0,8
Absorption capillaire :	EN 13057	≤ 0,5	< 0,5
Réaction au feu :	Euroclasse	valeur déclarée par le fabricant	A1

AVERTISSEMENT

Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Les conditions de mise en œuvre sur chantier pouvant varier, il est conseillé à l'utilisateur de vérifier si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur. L'utilisateur sera par conséquent toujours lui-même responsable de l'utilisation du produit. Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné.

Se référer à la dernière mise à jour de la fiche technique disponible sur le site web www.mapei.com

2612-08-2016 F(FR)

La reproduction intégrale ou partielle des textes, des photos et illustrations de ce document, faite sans l'autorisation de Mapei, est illicite et constitue une contrefaçon.

