

## Fiche de Produit:

Dalle Tessera Bicolore



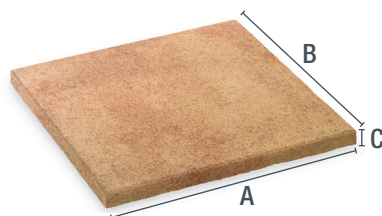
La ligne Tessera by SAS est l'un des produits les plus polyvalents de SAS. Sa fabrication monocouche haute résistance permet d'obtenir un produit de grande qualité, disponible en différentes couleurs et épaisseurs, qui répond aux critères de la réglementation européenne UNE 1339.

### COULEUR



### PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Marche Tessera Bicolore
- Plinthe Tessera Bicolore
- Margelle de Piscine Tessera Bicolore
- Tessera Drain Bicolore



### INFORMATION TECHNIQUE

Modèle	BI4040B			BI5050B			BI6040B		
Longueur (A)	40			50			60		
Largueur (B)	40			50			40		
Épaisseur (C)	2,5	3,5	4,5	2,5	3,5	4,5	2,5	4,5	6
Classe	3	4	7	3	4	7	3	4	11
Pièces m <sup>2</sup>	6,25	6,25	6,25	4	4	4	4,17	4,17	4,17
m <sup>2</sup> palette	14,72	13,44	12,58	23	13	13	21,6	12,48	9,6
Poids (kg)	8,40	13,00	16,20	12,20	18,40	24,20	13,60	223,55	31,50
Pièces palette	92	84	78	88	52	52	90	52	40
Poids palette (kg)	788	1.108	1.280	1.089	973	1.275	1.240	1.240	1.275
Couleurs	Bronze / Sable / Anthracite								
Résist. à la flexotraction (MPa)	8,5	6,1	-	4,7	4,8	4,7	6,9	6,7	7,6
Absorption d'eau (%)	5,7	6,7	-	6,2	6,3	5,4	4,6	6,1	4,9
Résist. au glissement	69 USRV	77,5 USRV	-	70 USRV	48 USRV	70 USRV	69 USRV	71,5 USRV	66 USRV
Résistant aux gelées	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Norme	UNE 1339	UNE 1339	NO CE	UNE 1339	UNE 1339	NO CE	UNE 1339	UNE 1339	UNE 1339

### INFORMATION COMPLÉMENTAIRE DISPONIBLE

- Conseils de Pose [Dalle Tessera Bicolore.](#)
- Galerie des Images [Dalle Tessera Bicolore.](#)

# CERTIFICADO DE ENSAYOS SIMPLIFICADO

Nr. 12/5124-991 S

Bellaterra, a 16 de Junio de 2012  
**SAS, PREFABRICADOS DE HORMIGON S.A.**  
 Pg. Torras I Bagas, 10B  
 08030 - BARCELONA



Tipo de muestra y Referencia :

**Modelo: BI-4040B20BR / Ref.: 2**  
**40 x 40 x 2cm monocapa, color Bronce**

Resultados obtenidos

**Ensayos según UNE-EN 1339:2004, BALDOSAS DE HORMIGON**

**Ensayos según UNE-EN 1339:2004**

Forma y dimensiones, Anexo C	LONGITUD	399 mm	
	ANCHURA	399 mm	
	ESPESOR	18 mm	
Diferencia máx. entre dos medidas cualquiera de longitud, anchura, espesor, Anexo C		2 mm	
Diferencia máx. entre la medida de las dos diagonales, Anexo C (si la longitud >300mm)		1 mm	
Planicidad y curvatura de la cara vista, Anexo C [ Sólo si son planas y >300mm ]	Concavidad máxima	— mm	
	Convexidad máxima	0,1 mm	
Aspectos visuales, Anexo J.	Exfoliaciones	Ninguna	
	Burbujas	Ninguna	
	Delaminaciones	Ninguna	
	Textura	Regular	
	Color	Uniforme	
Resistencia a flexión y carga de rotura, Anexo F	Resistencia a flexión	Media	9 MPa
		Mínima	8,6 MPa
	Carga de rotura	Media	2,43 kN
		Mínima	2,17 kN
Resistencia al desgaste por abrasión, método del disco ancho, Anexo B		23 mm	
Resistencia climática. Absorción total de agua, Anexo E		6,7 %	
Resistencia al deslizamiento/resbalamiento sin pull [ USRV ], Anexo I		68 USRV	

 Firmado digitalmente por Juan Martínez Egea

 Firmado digitalmente por Manuel Luque Gama

Responsable de Materiales de Construcción  
 LGAI Technological Center S.A.

Técnico Responsable  
 LGAI Technological Center S.A.

Los resultados completos figuran en el informe de ensayo original a disposición del cliente con nº de expediente 12/5124-991.  
 Los resultados que se indican se refieren, exclusivamente, a la muestra, producto o material entregado en el laboratorio y ensayado en las condiciones indicadas en las normas e procedimientos citados en este documento.

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Sostenibilidad, habiéndose cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora las agradecemos que transmitan cualquier comentario que consideren oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: [calidad@applus.com](mailto:calidad@applus.com)

LGA Technological Center S.A. inscrita en el Registro Mercantil de Barcelona, Tomo 6142, Folio 89, N.º 28.867 Inscripción 1ª de 2005, I.A. 020008

# CERTIFICADO DE ENSAYOS SIMPLIFICADO

Nr. 10/1213-2552S

Bellaterra, a 22 de Octubre de 2010

**SAB, PREFABRICADOS DE HORMIGÓN S.A.**  
 Pg. Torres i Bages, 109  
 08030 - BARCELONA

**Tipo de muestra y Referencia:**

<p><b>Modelo: BI-4040B35BR Ref.: 1</b>  <b>40 x 40 x 3,5cm Color Bronce (mezcla amarillo y granate)</b>  <b>F. Fabricación: 03/11/09</b></p>	<p>Resultados obtenidos</p>
<p><b>Ensayos según UNE-EN 1339:2004, BALDOSAS DE HORMIGÓN</b></p>	

**Ensayos Iniciales Mercado CE según UNE-EN 1339:2004**

<p>Forma y dimensiones, Anexo C.</p>	LONGITUD		400 mm
	ANCHURA		400 mm
	ESPESOR		3,5 mm
	DIMENSIONES CHAFAN	Vertical	2,0 mm
		Horizontal	2,0 mm
Diferencia máx. entre dos medidas cualquiera de longitud, anchura, espesor, Anexo C.			± 1 mm
Diferencia máx. entre la medida de las dos diagonales, Anexo C (si longitud >300mm)			± 2 mm
Planitud y curvatura de la cara vista, Anexo C [ Sólo si no son planas y >300mm ]		Concavidad máxima	== 0 mm
		Convexidad máxima	0,5 mm
<p>Aspecto visual, Anexo J.</p>	Exfoliaciones		Ninguna
	Estrías		Ninguna
	Delaminaciones		Ninguna
	Textura		Lisa
	Color		Uniforme
<p>Resistencia a flexión y carga de rotura, Anexo F.</p>	Resistencia a flexión	Media	0,7 MPa
		Mínima	0,1 MPa
	Carga de rotura	Media	0,4 kN
		Mínima	0,0 kN
Resistencia al desgaste por abrasión, método del disco ancho, Anexo B.			22 mm
Resistencia climática. Absorción total de agua, Anexo E.			0,7 %
Resistencia al deslizamiento/resbalamiento sin pulir (URPV), Anexo I.			77,8 URPV
Resistencia climática. Resistencia al hielo-deshielo con sales de congelantes, Anexo D.		Media	0,04 kg/m <sup>2</sup>
		Máx. Individual	0,08 kg/m <sup>2</sup>

Firmado digitalmente por Juan Martínez Egea

Firmado digitalmente por Manuel Luque Gama

Responsable de Materiales de Construcción  
 LGAI Technological Center S.A.

Técnico Responsable  
 LGAI Technological Center S.A.

Los resultados completos figuran en el informe de ensayo original a disposición del cliente con nº de expediente 10/1213-2552S  
 Los resultados que se indican se refieren, exclusivamente, a la muestra, producto o material entregado en el laboratorio y ensayado en las condiciones indicadas en las normas o procedimientos citados en este documento.

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Seguridad, habiéndolo cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora los agradecemos que transmitan cualquier comentario que considere oportuno, dirigidos al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: [calidad@applus.com](mailto:calidad@applus.com)

LGAI Technological Center S.A. inscrita en el Registro Mercantil de Barcelona. Tomo 25.000, Folio 146, Inscrita en el Registro de C.A.F. nº 44001-07-08

# CERTIFICADO DE ENSAYOS SIMPLIFICADO

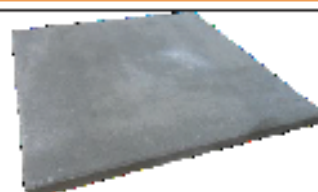
Nr. 15/9719-112 S

Bellaterra, a 28 de febrero de 2015

**SAS, PREFABRICADOS DE HORMIGÓN S.A.**

Pg. Torres i Bages, 106

**08130 - BARCELONA**



Tipo de muestra y Referencia :

BALDOSA DE HORMIGÓN 50 x 50 x 2,5 cm Modelo: TESSERA BI-5050B25			Resultados obtenidos
Ensayos según UNE-EN 1339:2004 + AC:2006, BALDOSAS DE HORMIGÓN			
Forma y dimensiones, Anexo C.	LONGITUD		499 mm
	ANCHURA		499 mm
	ESPESOR		25 mm
	DIMENSIONES GHAFLAN	Vertical	2,5 mm
Horizontal		3,5 mm	
Diferencia máx. entre dos medidas cualquiera de longitud, anchura, espesor, Anexo C.			1 mm
Aspectos visuales, Anexo J.	Exfoliaciones		Ninguna
	Grietas		Ninguna
	Delaminaciones		Ninguna
	Textura		Rugosa
	Color		Uniforme
Resistencia a flexión y carga de rotura, Anexo F.	Resistencia a flexión	Media	5 MPa
		Mínima	4,7 MPa
	Carga de rotura	Media	2,25 kN
		Mínima	2,06 kN
Resistencia al desgaste por abrasión, método del disco ancho, Anexo G.			21 mm
Resistencia climática. Absorción total de agua, Anexo E.			6,2 %
Resistencia climática (pérdida de masa), Anexo D		Media	0,00 kg/m <sup>2</sup>
Resistencia al hielo-deshielo con sales descongelantes.		Máx. individual	0,00 kg/m <sup>2</sup>
Resistencia al deslizamiento/resbalamiento sin pulir (USRV), Anexo I.			70 USRV

Firmado digitalmente  
por JUAN MARTINEZ  
EGEA

Firmado digitalmente  
por Manuel Luque Gama

Responsable de Materiales de Construcción

LGAI Technological Center, S.A.

Técnico Responsable

LGAI Technological Center, S.A.

Declaración Responsable de APPLUS-LGAI TECHNOLOGICAL CENTER, S.A., Nº inscripción L860161, del R.D.4/10/2010, D.257/2003 y Ley 26/2009. Consulta: [www.gencat.cat](http://www.gencat.cat)

Los resultados completos figuran en el informe de ensayo original a disposición del cliente con nº de expediente 159719-112.

Los resultados que se indican se refieren, exclusivamente, a la muestra, producto o material entregado en el laboratorio y ensayados en las condiciones indicadas en las normas o procedimientos citados en este documento.

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Sostenibilidad, habiéndose cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora los agradecemos nos comuniquen cualquier comentario que consideren oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: [calidad@appluscorp.com](mailto:calidad@appluscorp.com)

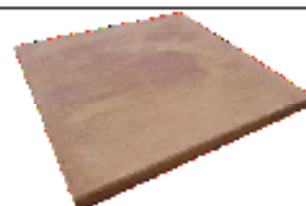
# CERTIFICADO DE ENSAYOS SIMPLIFICADO

Nr. 12/5124-992 S

Bellaterra, a 26 de Junio de 2012

**SAS, PREFABRICADOS DE HORMIGON S.A.**

Pg. Torras I Bagas, 10B  
 08030 - BARCELONA



Tipo de muestra y Referencia :

**Modelo: BI-5050B35BR / Ref.:3**  
**50x50x3,5cm monocapa, color Bronce**

Resultados obtenidos

**Ensayos según UNE-EN 1339:2004, BALDOSAS DE HORMIGON**

**Ensayos según UNE-EN 1339:2004**

Forma y dimensiones, Anexo C	LONGITUD		499 mm
	ANCHURA		499 mm
	ESPESOR		3,5 mm
Diferencia máx. entre dos medidas cualquiera de longitud, anchura, espesor, Anexo C			1 mm
Diferencia máx. entre la medida de las dos diagonales, Anexo C (si longitud >300mm)			1 mm
Planicidad y curvatura de la cara vista, Anexo C [ 360º sin ser planas y >300mm ]	Concavidad máxima		0,1 mm
	Convexidad máxima		— mm
Aspectos visuales, Anexo J.	Exfoliaciones		Ninguna
	Burbujas		Ninguna
	Delaminaciones		Ninguna
	Textura		Regosa
	Color		Uniformes
Resistencia a flexión y carga de rotura, Anexo F	Resistencia a flexión	Media	6,2 MPa
		Mínima	4,8 MPa
	Carga de rotura	Media	4,68 kN
		Mínima	4,38 kN
Resistencia al desgaste por abrasión, método del disco ancho, Anexo B			24,5 mm
Resistencia climática. Absorción total de agua, Anexo E			6,3 %
Resistencia al deslaminamiento/rebalamiento sin pulir [ USRV ], Anexo I			68 USRV
Resistencia climática. Resistencia al hielo-deshielo con sales descongelantes, Anexo D	Media		0,05 kg/m <sup>2</sup>
	Máx. Individual		0,08 kg/m <sup>2</sup>

Firmado digitalmente por  
 Juan Martínez Egas

Firmado digitalmente por Manuel Luque Gama

Responsable de Materiales de Construcción  
 LGAI Technological Center S.A.

Técnico Responsable  
 LGAI Technological Center S.A.

Los resultados completos figuran en el informe de ensayo original a disposición del cliente con nº de expediente 12/5124-992.

Los resultados que se indican se refieren, exclusivamente, a la muestra, producto o material entregado en el laboratorio y ensayado en las condiciones indicadas en las normas o procedimientos citados en este documento.

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Sostenibilidad, habiéndose cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora las agradecemos que transmitan cualquier comentario que consideren oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, a saber, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: [calidad@appluscorp.com](mailto:calidad@appluscorp.com)


Este página forma parte del expediente mencionado, y resume los resultados expresados en él.

## SAS, PREFABRICADOS DE HORMIGÓN S.A.

Pg. Torras i Bages, 106

**08030 - BARCELONA**

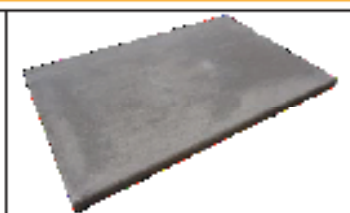
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA : 15 de marzo de 2017

NOMBRE DEL PRODUCTO		<b>BALDOSA DE HORMIGÓN 50 x 50 x 4,5 cm</b>							
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Ensayos s/n UNE-EN 1339:2004 + AC:2006		Especificaciones, s/n UNE-EN 1339:2004 + AC:2006				Resultados obtenidos			
FORMA Y DIMENSIONES	Longitud		Clase 1	Clase 2		Clase 3	<b>-1 mm</b> <b>-1 mm</b> <b>0 mm</b>	<b>( CLASE 3 ) ( MARCADO R )</b>	
	Anchura		±5 mm	≤ 600mm	>600mm	±2 mm			
	Espesor		±5 mm	±3 mm	±3 mm	±3 mm			±2 mm
	Dimensión chaflán	Vertical	±3 mm	Sus dimensiones deben ser declaradas por el fabricante				<b>3 mm</b>	
		Horizontal					<b>3 mm</b>		
Diferencia máxima entre dos medidas cualquiera de la longitud, anchura y espesor		≤ 3 mm				<b>1 mm</b>			
Diferencia máxima entre la medida de las dos diagonales (cuando su longitud es >300mm)		Clase 1		Clase 2		Clase 3		<b>1 mm</b>	<b>( CLASE 3 ) ( MARCADO L )</b>
		≤ 850mm	>850mm	≤ 850mm	>850mm	≤ 850mm	>850mm		
PLANEIDAD Y CURVATURA DE LA CARA VISTA ( Sólo sin son planas y >300mm )		300mm		400mm		500mm		600mm	
		Concavidad máx.		1mm		1,5mm		2,5mm	
		Convexidad máx.		1,5mm		2mm		2,5mm	
ASPECTOS VISUALES		Exfoliaciones		La cara vista de las baldosas no presentarán grietas o exfoliaciones. En el caso de doble capa, no existirá delaminación (es decir, separación) entre las dos capas. En el color y la textura, debe establecerse la conformidad siempre que no hayan diferencias significativas respecto a cualquier muestra facilitada por el fabricante y aprobada por el comprador.				<b>Ninguna</b>	
		Grietas						<b>Ninguna</b>	
		Delaminaciones						<b>Ninguna</b>	
		Textura						<b>Rugosa</b>	
		Color						<b>Uniforme ( color marrón )</b>	
RESISTENCIA A FLEXION Y CARGA DE ROTURA	Resistencia a flexión	Media	Clase 1	Clase 2	Clase 3	<b>5,2 MPa</b>		<b>( CLASE 3 ) ( MARCADO U )</b>	
		Mínima	3,5 MPa	4,0 MPa	4,5 MPa	<b>4,7 MPa</b>			
			Clases: 30-45-70-110-140-250-300						
	Carga de rotura	Media	3,0-4,5-7,0-11,0-14,0-25,0-30,0 kN				<b>8,2 kN</b>		<b>( CLASE 70 ) ( MARCADO 7 )</b>
Mínima		2,4-3,6-5,6-8,8-11,2-20,0-24,0 kN				<b>7,61 kN</b>			
RESISTENCIA AL DESGASTE POR ABRASION		CLASE	MARCADO		REQUERIDO		<b>21,5 mm ( CLASE 3 ) ( MARCADO H )</b>		
		1	F		Sin medición				
		2	G		≤ 26 mm				
		3	H		≤ 23 mm				
ABSORCIÓN TOTAL DE AGUA		CLASE	MARCADO		REQUERIDO		<b>5,4 % ( CLASE 2 ) ( MARCADO B )</b>		
		1	A		Sin medición				
		2	B		media ≤ 6%				
RESISTENCIA AL RESBALAMIENTO SIN PULIR ( USRV )		Si la superficie de una baldosa contiene rugosidades, ranuras, surcos u otras características superficiales que impidan su ensayo por el método del péndulo de fricción, como es el caso de esta baldosa, se considera que el producto satisface los requisitos establecidos por esta norma sin ser ensayado.				<b>70 USRV</b>			

# CERTIFICADO DE ENSAYOS SIMPLIFICADO

Nr. 12/5124-993 S

Bellaterra, a 16 de Junio de 2012  
**SAS, PREFABRICADOS DE HORMIGON S.A.**  
 Pg. Torras I Bagés, 10B  
 08030 - BARCELONA



Tipo de muestra y Referencia :

**Modelo: BI-6040B25AN / Ref.: 4**  
**60x40x2,5cm monocapa, color Antracita**

Resultados obtenidos

**Ensayos según UNE-EN 1339:2004, BALDOSAS DE HORMIGON**

**Ensayos según UNE-EN 1339:2004**

Forma y dimensiones, Anexo C	LONGITUD		600 mm
	ANCHURA		400 mm
	ESPESOR		25 mm
Diferencia máx. entre dos medidas cualquiera de longitud, anchura, espesor, Anexo C			2 mm
Diferencia máx. entre la medida de las dos diagonales, Anexo C (si la longitud >300mm)			0 mm
Planicidad y curvatura de la cara vista, Anexo C [ Sólo si son planas y >300mm ]	Concavidad máxima		— mm
	Convexidad máxima		0,5 mm
Aspectos visuales, Anexo J.	Exfoliaciones		Ninguna
	Burbujas		Ninguna
	Delastraciones		Ninguna
	Textura		rugosa
	Color		Uniformes
Resistencia a flexión y carga de rotura, Anexo F	Resistencia a flexión	Media	7,4 MPa
		Mínima	6,8 MPa
	Carga de rotura	Media	2,2 kN
		Mínima	1,99 kN
Resistencia al desgaste por abrasión, método del disco ancho, Anexo B			22 mm
Resistencia climática. Absorción total de agua, Anexo E			4,6 %
Resistencia al deslizamiento/resbalamiento sin pull [ USRV ], Anexo I			68 USRV

 Firmado digitalmente por Juan Martínez Egea

 Firmado digitalmente por Manuel Luque Gama

Responsable de Materiales de Construcción  
 LGAI Technological Center S.A.

Técnico Responsable  
 LGAI Technological Center S.A.

Los resultados completos figuran en el informe de ensayo original a disposición del cliente con nº de expediente 12/5124-993.  
 Los resultados que se indican se refieren, exclusivamente, a la muestra, producto o material entregado en el laboratorio y ensayado en las condiciones indicadas en las normas e procedimientos citados en este documento.

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Sostenibilidad, habiéndose cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora los agradecemos que transmitan cualquier comentario que consideren oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: [calidad@applus.com](mailto:calidad@applus.com)

LGAI Technological Center S.A. inscrita en el Registro Mercantil de Barcelona, Tomo 61420, Folio 89, N.º 28.987 Inscripción 1ª de 2005, I.A. 282098

# CERTIFICADO DE ENSAYOS SIMPLIFICADO

Nr. 10/1213-2555S

Bellaterra, a 22 de Octubre de 2010

**SAS, PREFABRICADOS DE HORMIGON S.A.**

Pg. Tormes i Bages, 106  
 08030 - BARCELONA

Tipo de muestra y Referencia:

**Modelo: BI-6040B45AN Ref.:4**  
**60 x 40 x 4,5cm Color Antracita (mezcla de gris-negro y gris claro)**  
**F. Fabricación:18/11/09**  
**Ensayos según UNE-EN 1339:2004, BALDOSAS DE HORMIGON**

Resultados obtenidos

**Ensayos Iniciales Marcado CE según UNE-EN 1339:2004**

Forma y dimensiones, Anexo C.	LONGITUD	<b>600 mm</b>	
	ANCHURA	<b>402 mm</b>	
	ESPESOR	<b>43 mm</b>	
Diferencia máx. entre dos medidas cualquiera de longitud anchura, espesor, Anexo C.		<b>2 mm</b>	
Diferencia máx. entre la medida de las dos diagonales, Anexo C (si longitud >300mm)		<b>1 mm</b>	
Planeidad y curvatura de la cara vista, Anexo C (Sólo si son planas y >300mm)	Concavidad máxima	<b>-- mm</b>	
	Convexidad máxima	<b>0,66 mm</b>	
Aspectos visuales, Anexo J.	Exfoliaciones	<b>Ninguna</b>	
	Grietas	<b>Ninguna</b>	
	Delaminaciones	<b>Ninguna</b>	
	Textura	<b>Lisa</b>	
Resistencia a flexión y carga de rotura, Anexo F.	Color	<b>Uniforme</b>	
	Resistencia a flexión	Medie	<b>7,4 MPa</b>
		Mínima	<b>8,7 MPa</b>
	Carga de rotura	Medie	<b>8,7 kN</b>
	Mínima	<b>6 kN</b>	
Resistencia al desgaste por abrasión, método del disco ancho, Anexo G.		<b>22 mm</b>	
Resistencia dinámica. Absorción total de agua, Anexo E.		<b>8,1 %</b>	
Resistencia al deslizamiento/resbalamiento sin pulir [ USRV ], Anexo I.		<b>71,5 USRV</b>	
Resistencia dinámica. Resistencia al hielo /deshielo con sales descongelantes, Anexo D.	Media	<b>0,03 kg/m2</b>	
	Máx. individual	<b>0,04 kg/m2</b>	

Firmado digitalmente por Juan Martínez Foga

Firmado digitalmente por Manuel Luque Gama

Responsable de Materiales de Construcción  
 LGAI Technological Center S.A.

Técnico Responsable  
 LGAI Technological Center S.A.

Los resultados completos figuran en el Informe de ensayo en papel a disposición del cliente con nº de expediente LC/1213-2555

Los resultados que se indican se refieren, exclusivamente, a la muestra, producto o material entregado en el laboratorio y ensayados en las condiciones indicadas en las normas o procedimientos citados en este documento.

Applus+ garantiza que este ensayo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Seguridad, habiéndose actuado en las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora los agradecemos nos transmitan cualquier comentario que consideren oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: [ant.afaco.or.cliente@appluscorp.com](mailto:ant.afaco.or.cliente@appluscorp.com)



# CERTIFICADO DE ENSAYOS SIMPLIFICADO

**Nr. 10/1213-2556S**

Bellaterra, a 22 de Octubre de 2010

**SAS, PREFABRICADOS DE HORMIGON S.A.**

Pg. Torras i Bages, 106  
 08030 - BARCELONA

Tipo de muestra y Referencia :

**Modelo: BI-6040R60BR Ref.:5**  
**60 x 40 x 6cm Color Bronce (mezcla de amarillo y granate)**  
**F. Fabricación:21/05/09**

Resultados obtenidos

**Ensayos según UNE-EN 1339:2004, BALDOSAS DE HORMIGON**

**Ensayos Iniciales Marcado CE según UNE-EN 1339:2004**

Forma y dimensiones, Anexo C.	LONGITUD		<b>600 mm</b>
	ANCHURA		<b>401 mm</b>
	ESPESOR		<b>58 mm</b>
Diferencia máx. entre dos medidas cualquiera de longitud, anchura, espesor, Anexo C.			<b>2 mm</b>
Diferencia máx. entre la medida de las dos diagonales, Anexo C (si longitud >300mm)			<b>1 mm</b>
Planeidad y curvatura de la cara vista, Anexo C ( Sólo sin son planas y >300mm )	Concavidad máxima		<b>0,25 mm</b>
	Convexidad máxima		<b>-- mm</b>
Aspectos visuales, Anexo J.	Exfoliaciones		<b>Ninguna</b>
	Grietas		<b>Ninguna</b>
	Delaminaciones		<b>Ninguna</b>
	Textura		<b>Lisa</b>
	Color		<b>Uniforme</b>
Resistencia a flexión y carga de rotura, Anexo F.	Resistencia a flexión	Media	<b>8 MPa</b>
		Mínima	<b>7,6 MPa</b>
	Carga de rotura	Media	<b>13 kN</b>
		Mínima	<b>12,41 kN</b>
Resistencia al desgaste por abrasión, método del disco ancho, Anexo G.			<b>19,5 mm</b>
Resistencia climática. Absorción total de agua, Anexo E.			<b>4,9 %</b>
Resistencia al deslizamiento/resbalamiento sin pulir ( USRV ), Anexo I.			<b>66 USRV</b>
Resistencia climática. Resistencia al hielo-deshielo con sales descongelantes, Anexo D.	Media	<b>0,03 kg/m2</b>	
	Máx. Individual	<b>0,03 kg/m2</b>	



Firmado digitalmente por Juan Martinez Egea



Firmado digitalmente por Manuel Luque Gama

Responsable de Materiales de Construcción  
 LGAI Technological Center S.A.

Técnico Responsable  
 LGAI Technological Center S.A.

Los resultados completos figuran en el informe de ensayo original a disposición del cliente con nº de expediente 10/1213-2556  
 Los resultados que se indican se refieren, exclusivamente, a la muestra, producto o material entregado en el laboratorio y ensayados en las condiciones indicadas en las normas o procedimientos citados en este documento.

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Sostenibilidad, habiéndose cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora les agradecemos nos transmitan cualquier comentario que consideren oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: [satisfaccion.cliente@appluscorp.com](mailto:satisfaccion.cliente@appluscorp.com)